

پابند صدر سازه  
(سحامی خاص)

طراحی ، ساخت و نصب انواع سازه های فلزی

کارخانه ۱: شهرک صنعتی صفا دشت ، خیابان هشتم غربی ، شماره ۱۱۰

کارخانه ۲: شهرک صنعتی صفا دشت ، خیابان نهم غربی ، شماره ۱۱۱

[www.paybandsadrsazeh.com](http://www.paybandsadrsazeh.com)

[info@paybandsadrsazeh.com](mailto:info@paybandsadrsazeh.com)

۰۲۱-۶۵۴۳۵۳۸۰-۳



# پروانه بهره برداری شرکت پایبند صدرسازه با ظرفیت تولید سالانه ۱۰ هزار تن انواع سازه های فولادی



جمهوری اسلامی ایران  
وزارت صنعت، معدن و تجارت

## پروانه بهره برداری

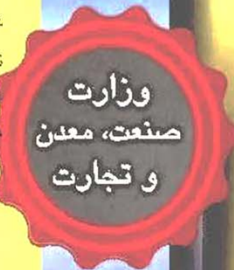
شماره ۲۱۱۸۴۹۸  
تاریخ ۱۴۰۲/۱۱/۲۵  
شناسه کسب و کار ۱۷۹۹۲۴۹۰۸۲۰۸  
تاریخ بهره برداری ۱۴۰۲/۱۱/۲۳

شرکت پای بند صدر سازه (شرکت سهامی خاص) ثبت شده به شماره ۱۰۱۰۰ مورخ ۱۴۰۱/۰۷/۰۴ با شناسه ملی ۱۴۰۰۷۰۷۷۹۵۸ در اداره ثبت شرکت ها و موسسات غیر تجاری به نشانی: استان تهران شهرستان ملارد شهرک صنعتی صفادشت بلوار فروردین خیابان هشتم غربی پلاک ۱۱۲ کدپستی ۳۱۶۴۱۱۶۳۸۷ با توجه به راه اندازی و دستیابی آن واحد به انجام عملیات تولید انبوه، این پروانه جهت تولید محصولات زیر و به منظور استفاده از مزایای قانونی آن اعطاء می گردد. (برای سه شفت)

ردیف	نام محصول	کد آیسیک	ظرفیت محصول (سالیانه)
۱	انواع اسکلت فولادی ساختمانی	۲۸۱۱۵۱۲۳۰۴	۵,۰۰۰ تن
۲	اسکلت فولادی سوله	۲۸۱۱۵۱۲۳۱۲	۵,۰۰۰ تن

این پروانه با توجه به توضیحات پشت صفحه دارای اعتبار است.  
دارنده این پروانه بهره برداری موظف به رعایت کلیه ضوابط و مقررات زیست محیطی محل استقرار می باشد. ضمناً محل استقرار واحد بصورت استیجاری می باشد.

محمود سیجانی  
مدیرکل صنعت، معدن و تجارت استان تهران



## نشان اخذ شده از سازمان ملی استاندارد و گواهی ثبت علامت شرکت پایبند صدرسازه

  
 سازمان ثبت سندها و علائم گواهی


**گواهی نامه ثبت علامت**

شماره اظهارنامه علامت تجاری: ۱۴۰۲۰۱۴۰۰۰۱۰۲۷۲۴۴  
 شماره ثبت علامت تجاری: ۴۲۳۴۹  
 تاریخ اظهارنامه علامت تجاری: ۱۴۰۲/۰۵/۲۷  
 تاریخ ثبت علامت تجاری: ۱۴۰۲/۰۹/۱۸

اجزاء علامت تجاری  
 شامل چهار لوزی افقی روی هم که از کنارها و وسط به هم متصل شده اند به رنگ سبز و زیر آن کلمات پایبند صدرسازه به فارسی به رنگ مشکی طلق  
 نمونه‌ها متناسبی نسبت به کلمه سازه حلق استفاده انحصاری ندارد  
 تصویر علامت

  
**پایبند صدرسازه**

مشخصات مالک  
 شرکت پای بند صدر سازه سهامی خاص، شماره ثبت: ۱۰۱۰۰، شناسه ملی: ۳۳۰۰۷۰۷۳۵۸، نشانی: استان تهران، شهرستان ملارد، بخش صفادشت، آبادی شهرک صنعتی صفادشت (دک - کاخانه ای)، بلوار اردیبهشت، خیابان هشتم غربی، پلاک ۱۱۰، طبقه همکف، کد پستی: ۳۱۳۴۱۳۳۷، تابعیت جمهوری اسلامی ایران  
 کالا و خدمات و طبقه بندی بین المللی  
 طبقه ۳۰ سازه های فلزی  
 طبقه ۳۵ خرید و فروش  
 مدت اعتبار: ۱۰ سال  
 تاریخ شروع اعتبار: ۱۴۰۲/۰۵/۲۷  
 تاریخ پایان اعتبار: ۱۴۱۲/۰۵/۲۷

  
 جمهوری اسلامی ایران  
 سازمان ملی استاندارد ایران  
 اداره کل استاندارد استان تهران

پروانه کاربرد علامت استاندارد اجباری

براساس قانون تقویت و توسعه نظام استاندارد مصوب یکم اردیبهشت و تصویب شورای عالی استاندارد: به موجب این پروانه اجازه داده می شود، واحد تولیدی شرکت پای بند صدر سازه با رعایت استاندارد ملی شماره ۶-۳۸۳۴، ۵-۳۸۳۴، ۱-۳۸۳۴، ۲-۳۸۳۴ از علامت استاندارد ایران برای فرآورده الزامات کیفیتی جو شکاری ذوبی مواد فلزی - قسمت دوم - الزامات کیفیتی جامع استفاده نماید.

مدعی اعلام نامه  
 جعفر منتظری مدیر عامل شرکت پای بند صدر سازه  
 محمد حسین کاشانی

واحد تولیدی و بازاریابی علامت ۹۰ در ۹۰ میلی متری که در این پروانه ثبت شده است، مطابق با طرح ثبت شده در دفتر ثبت علائم و نشانها، تهران، جمهوری اسلامی ایران، دارای مشخصات زیر است:  
 نشانی: شرکت صنعتی صفادشت، بلوار اردیبهشت، خیابان هشتم غربی، پلاک ۱۱۰، کد پستی: ۳۱۳۴۱۳۳۷، تهران  
 نام: پایبند صدرسازه - صنعتی  
 شماره ثبت: ۳۳۰۰۷۰۷۳۵۸  
 کد ملی: ۳۱۳۴۱۳۳۷

[www.paybandsadr.sazeh.com](http://www.paybandsadr.sazeh.com)



پایبند صدرسازه

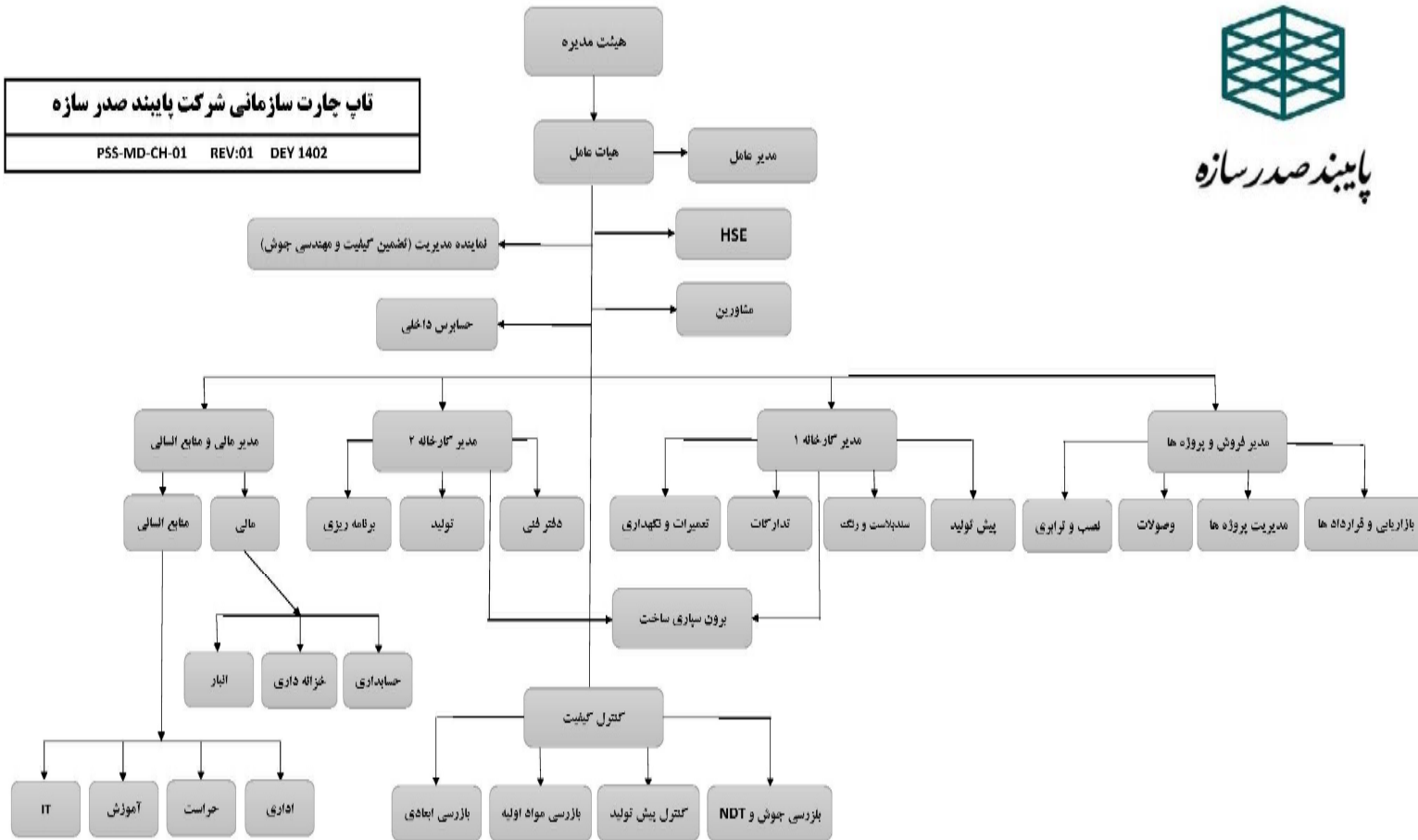
WWW.PAYBANDSADRSAZEH.COM

# تاپ چارت سازمانی شرکت پایبند صدرسازه



پایبند صدرسازه

تاپ چارت سازمانی شرکت پایبند صدرسازه  
PSS-MD-CH-01 REV:01 DEY 1402



پایبند صدرسازه

# گواهینامه های سیستم مدیریت کیفیت اخذ شده توسط شرکت پایبند صدرسازه

**IHA**

**CERTIFICATE OF CONFORMITY**

This is to Certify that the Quality Management for fusion welding of metallic material of

**Payband Sadr Sazeh Co.**

Address: No. 110, 8th West St, Farvardin Blvd., Safadasht Industrial Town, Tehran, Iran.

Has been audited, assessed and found compliant with the requirements of ISO 9001:2015 in relation to

**ISO 3834-2: 2021**

This certificate is valid for the following Scopes:

Manufacturing and construction of the steel structure as per the requirements of the 10th and 11th Topics of National Building Regulation and AWS D1.1 excluding clause 8.3 (9001) and clause 13 (3834-2).

A) Standard of welding and related Processes: AWS D1.1  
B) standard Basic Materials Groups: ST 37  
C) Responsible Welding Coordinators: Abbas Hamidi

Certificate No: C10642452  
Original Certificate Date: 26 Feb 2024  
Issue Date: 26 Feb 2024  
Expiry Date: 25 Feb 2027

**NACI**  
Accredited Certification Body  
پایبند صدرسازه گسترده تایید صلاحیت شده  
سازمان مدیریت کیفیت جهانی

**WQMS**  
Reg No: 129 شماره گواهینامه

**MANAGING DIRECTOR**  
Shirin Saremi

This Certificate is valid upon compliance with the reference standards and surveillance annual Audits.  
The validity of this certificate can be verified from the following website: [www.cbha.com](http://www.cbha.com)  
This Certificate is Property of IHA Co. Ltd, and shall be return back if requested.

IHA-MC-FO-56

IZAD HOOR ARIA CO.

**IHA**

**CERTIFICATE OF CONFORMITY**

This is to Certify that the Quality Management System of

**Payband Sadr Sazeh Co.**

Address: No. 110, 8th West St, Farvardin Blvd., Safadasht Industrial Town, Tehran, Iran.

Has been audited, assessed and found compliant with the requirements of

**INSO/ISO 9001: 2015**

This certificate is valid for the following scopes:

Manufacturing and construction of the steel structure as per the requirements of the 10th and 11th Topics of National Building Regulation and AWS D1.1 excluding clause 8.3 (9001).

Certificate No: C10642451  
Original Certificate Date: 26 Feb 2024  
Issue Date: 26 Feb 2024  
Expiry Date: 25 Feb 2027

**MANAGING DIRECTOR**  
Shirin Saremi

**IAF**  
MEMBER OF MULTINATIONAL ASSOCIATION OF CERTIFICATION BODIES

**NACI**  
Accredited Certification Body  
پایبند صدرسازه گسترده تایید صلاحیت شده  
سازمان مدیریت کیفیت جهانی

**WQMS**  
Reg No: 129 شماره گواهینامه

This Certificate is valid upon compliance with the reference standards and surveillance annual Audits.  
The validity of this certificate can be verified from the following website: [www.cbha.com](http://www.cbha.com)  
This Certificate is Property of IHA Co. Ltd, and shall be return back if requested.

IHA-MC-FO-37

IZAD HOOR ARIA CO.



پایبند صدرسازه

WWW.PAYBANDSADRSAZEH.COM

# نمونه تأییدیه کالیبراسیون تجهیزات شرکت پایبند صدرسازه



شرکت مهندسی آسا  
آزمایشگاه سنجش ابزار

## CERTIFICATE OF CALIBRATION



N032- POONAX BLDV- ASHRAFI ESPAHANI STEHRAN-IRAN  
Telephone: +9821 44445099 / +9821 44491554  
Email: asacalibration@yahoo.com  
http://www.asa-calibration.co

Page 1 of 2 Pages

Certificate No. شماره گواهینامه	Date of issue تاریخ صدور	Calibration date تاریخ کالیبراسیون	* Next calibration تاریخ کالیبراسیون بعدی به درخواست مشتری
021027620	1402-10-11	1402-10-11	1403-10-11

Customer name نام مشتری

پایبند صدرسازه

Instrument نام ابزار

Coating Thickness Gauge

Manufacturer سازنده

Filmometer

Model مدل

456

Measuring Range گستره اندازه گیری

Resolution دقت

No. of Serial No. شماره سریال / کد شناسایی

Instrument Location محل استقرار تجهیز

Calibration Location محل انجام کالیبراسیون

IN LAB  ON SITE

Ambient Condition شرایط محیطی آزمایشگاه

Temperature: 20±2 °C  
Humidity: 45±10 %RH

Basis of Calibration بنیاد کالیبراسیون

American society for testing and materials ASTM B499

Reference Equipment تجهیزات مرجع

Calibration foil set

Traceability قابلیت ردیابی

National Standard Level jess 0022

Calibration Method روش کالیبراسیون

Operate each instrument in accordance with the instruction of the manufacture. In general, place the instrument probe perpendicular to the calibration foil and measure it. In some cases the calibration of the instrument should be checked by rotating probe in increments of 90°. Note: reduce or minimize such effects with by having the instrument, calibrated by the same operator who will make the measurement or by using constant pressure probes. In appropriate cases when a constant pressure probe is not being used, the use of measuring stand is strongly recommended.

Quality System سیستم کیفیت

Based on ISO / IEC 17025:2017

Calibrated by

VALID  
NACI/LAB/197

Approved by

[Signature]



Lab/Person

M/size

Head of Laboratory

شماره دفتر: ۰۲۱۴۴۴۵۰۹۹ - ۰۲۱۴۴۹۱۵۵۴ | تلفن: ۰۲۱۴۴۴۵۰۹۹ - ۰۲۱۴۴۹۱۵۵۴ | آدرس: تهران، خیابان اشرفی اصفهانی، پلاک ۷، طبقه دوم - پایبند صدرسازه



شرکت مهندسی آسا  
آزمایشگاه سنجش ابزار

## CERTIFICATE OF CALIBRATION



N032- POONAX BLDV- ASHRAFI ESPAHANI STEHRAN-IRAN  
Telephone: +9821 44445099 / +9821 44491554  
Email: asacalibration@yahoo.com  
http://www.asa-calibration.co

Page 2 of 2 Pages

Certificate No. شماره گواهینامه	Date of issue تاریخ صدور	Calibration date تاریخ کالیبراسیون	* Next calibration تاریخ کالیبراسیون بعدی به درخواست مشتری
021027620	1402-10-11	1402-10-11	1403-10-11

CALIBRATION REPORT:

اندازه گیری بر روی پلیت Fe

True thickness ضخامت واقعی	Measured thickness ضخامت اندازه گیری شده			Repeatability تکرارپذیری	Mean میانگین	Deviation انحراف	Maximum permissible error بیشترین خطای مجاز اندازه گیری	EXP Uncertainty عدم قطعیت
	0°	90°	180°					
52.6	51.9	52.3	52.8	1.7	52.3	0.51	1% ~ 1% or 2.5um	2.1
108.0	99.7	99.7	101	1.3	100.1	0.13		1.7
255.2	259	260	259	0.4	259.3	1.62	1.3	1.1
501.7	506	505	506	0.2	505.7	0.79		1.3
1082.0	1088	1088	1088	0.0	1088.0	0.55	1.8	1.8



Lab/Person





نمونه پروژه اجرا شده: سازه های فلزی انبار روباز کویل واحد ۵۲ مجتمع فولاد مبارکه اصفهان



تامین ورقهای عریض جان تیرهای نشیمن کرین ها با عرض  
۳/۸ متر تا ۴/۲ متر از کارخانه اکسین اهواز برای ساخت جان  
تیرهای سنگین بصورت یک تکه و بدون درز جوش



# نمونه پروژه: سازه های فلزی انبار روباز کویل واحد ۵۲ مجتمع فولاد مبارکه اصفهان



## RZ - 5141-6 High Build Polyamide Cured Epoxy

### Product Description

RZ-5141-6 is a two component, multi purposed polyamide cured, high build epoxy coating applicable as intermediate, complies with IPS-M-TP-220 and SSPC-Paint22.

### Recommended Use

As a high build, high performance protective coating in aggressive environment over concrete or metal substrate. (interior and exterior surfaces). It can be used directly on cured zinc silicate primer or spray metalized surfaces.

### Outstanding Characteristic

- Excellent oil resistance.
- Excellent chemical resistance against weak acids and alkalies.
- Resistance to transit and handling damages.
- Corrosion resistance in moderately to severely marine & industrial environment.
- Resistance to water.
- High abrasion resistance.
- Compatible with zinc silicate and epoxy primers.
- High abrasion resistance.

### Surface Preparation

The surface must be clean and dry. All dirt, grease, mill-scales and any other foreign materials should be removed. Old primed surfaces must be smoothly wire brushed.

\*A completely clean surface is mandatory to ensure intercoat adhesion, especially at long recoating intervals, any dirt, oil, and grease has to be removed, e.g. with suitable detergent. All of the salt to be removed by fresh water hosing. To check an adequate quality of the surface cleaning a test patch is recommended before recoating.

### Technical Data

Finish	Semi gloss
Color	White, Cream
Volume Solids	62 ± 3%
Specific Gravity	1.4 ± 0.05 gr/cm <sup>3</sup>
Flash Point	26 °C
Recommended D.F.T.	75-100 microns
Theoretical Coverage	8.2- 6.2 m <sup>2</sup> /lit 5.8- 4.4 m <sup>2</sup> /kg
Touch dry	2 hrs at 25 °C
Fully cured	7 days at 25 °C
Thermal Resistance	Up to 120 °C
Shelf life	12 months at 25 °C

### Application Details

Application method	Air/Airless spray , Brush, Roller
Nozzle orifice	0.01 7"- .023"
Nozzle pressure	200 bar / 2900 Psi
Ambient temperature	5-45 °C
Mixing ratio	Base / Hardener 5 / 1 by weight RZT- 51
Thinner/Cleaner	
Pot life	8 hrs at 25°C
Recoat interval min:	(see Remarks overleaf)
Recoat interval max:	(see Remarks overleaf)

Revised  
OCT 2018

شماره: 980213		تست رپورت		سازمان: پیمانده بندر		
تاریخ: 98/04/03		شرح محصول: M30*90-6914-10.9HV-PSY		نوع محصول: پیچ سر شش گوش اچ وی		
شماره برنامه: 960479		گرد و استاندارد محصول: DIN 6914-10.9HV		چسب: 40CR		
سفارش دهنده: شرکت پایبند سازه						
ردیف	مشخصه کنترلی	حدود استاندارد	وسیله اندازه گیری	واحد اندازه گیری	نمونه گیری	مقدار عملی
1	طول پیچ (L)	88.25-91.75	کولیس	mm	5	نمونه 5
2	ارتفاع کله (K)	17.95-20.05	"	"	"	نمونه 4
3	اندازه اجاره (S)	49-50	"	"	"	نمونه 3
4	قطر رزوه (dO)	29.52-29.94	"	"	"	نمونه 2
5	شعاع زیر کله (r)	Min 2	VMM	"	"	نمونه 1
6	قطر واتر زیر کله (dw)	Min 46.60	کولیس	"	"	نمونه 1
7	طول قسمت رزوه شده (b)	44-51	"	"	"	نمونه 1
8	تیزی اجاره (e)	Min 55.37	"	"	"	نمونه 1
9	گنج پذیری	M30*3.5 6g NO GO	گنج	"	"	نمونه 1
10	سختی منبر	32-39	سختی سنج	HRC	3	نمونه 1
11	استحکام کششی	Min 1040	نسایل	N/mm2	3	نمونه 1
12	درصد ازدیاد طول	Min9... %	درصد	"	3	نمونه 1
13	جک ارم و کلاس	10.9HV-PSY	چشمی	"	5	نمونه 1
14	کیفیت ظاهری	عدم پایه	چشمی	"	"	نمونه 1

حرف S: اندازه اجاره  
حرف e: تیزی اجاره  
حرف L: طول پیچ  
حرف d: قطر رزوه پیچ  
حرف k: ارتفاع کله پیچ  
حرف b: طول رزوه

نام و امضای مدیر کنترل کیفیت:

FQ09/00

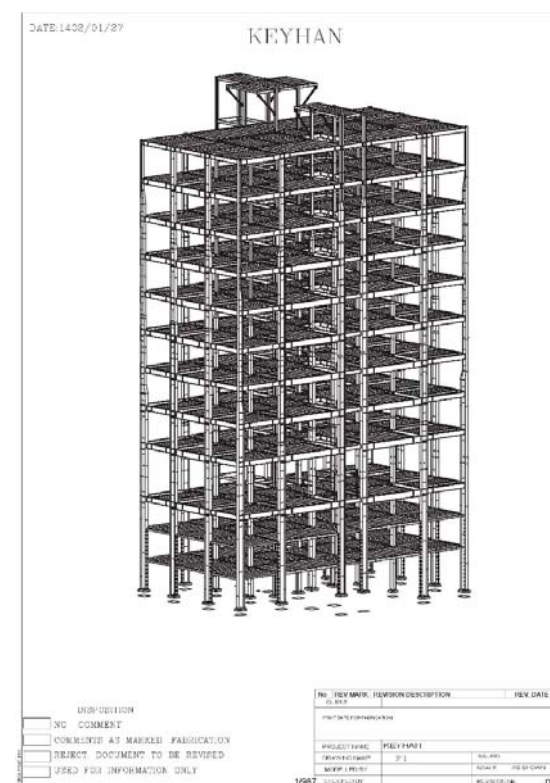
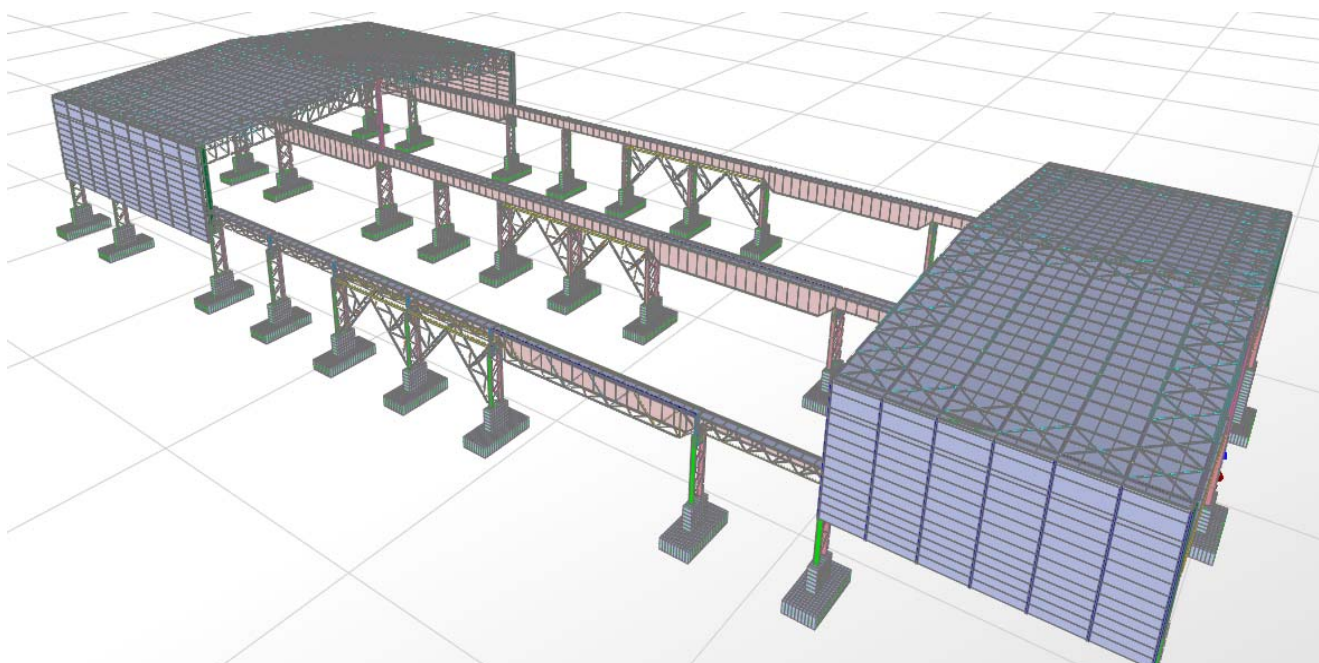


پایبند صدر سازه

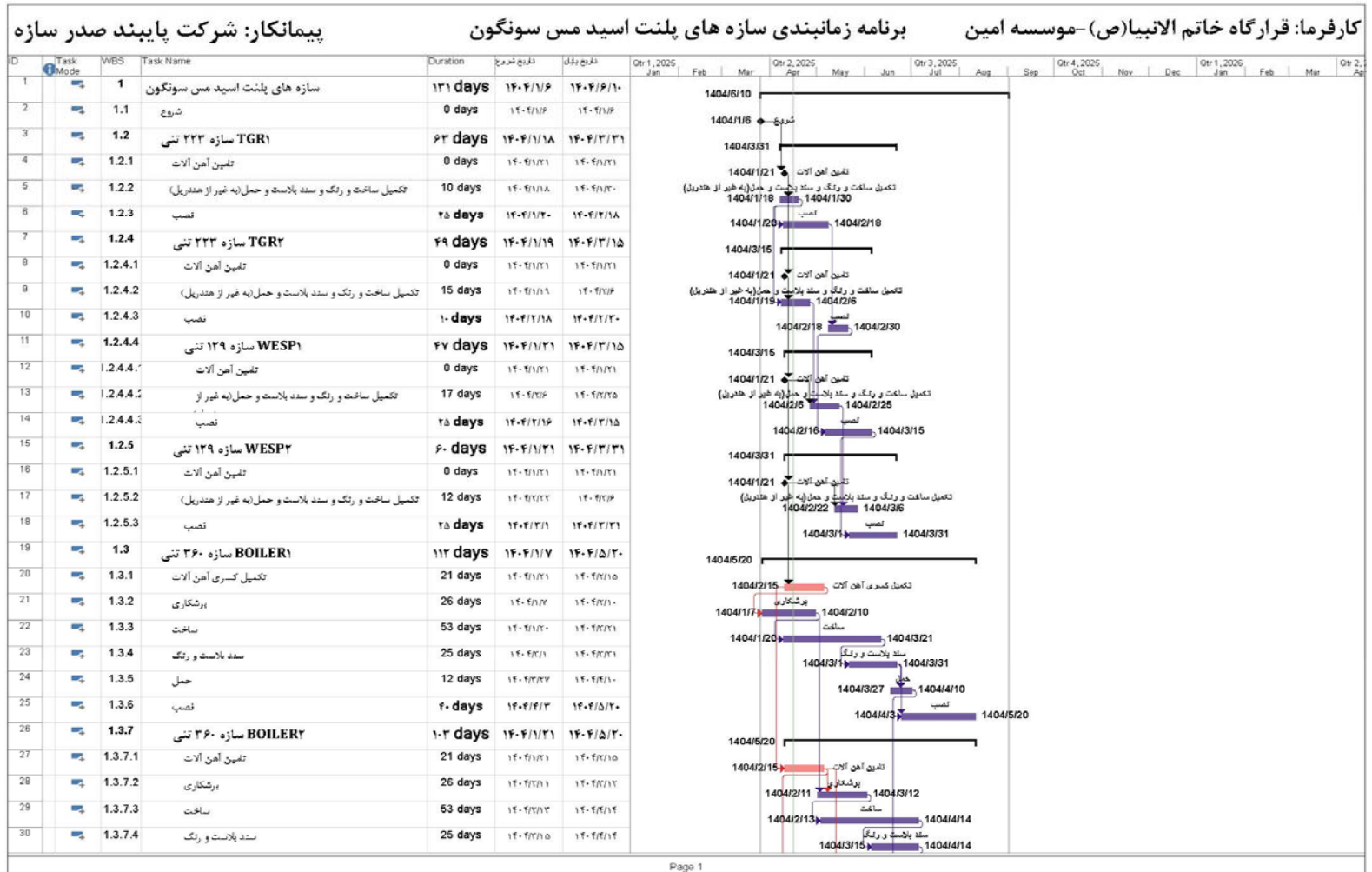
WWW.PAYBANDSADRSAZEH.COM

## تهیه نقشه های کارگاهی

- تهیه مدل سه بعدی سازه ها و نقشه های کارگاهی با نرم افزار Tekla Structure (Xsteel) توسط امور مهندسی شرکت پایبند صدر سازه انجام و جهت ساخت به تأیید مشاور / کارفرما می رسد.



## نمونه برنامه زمانبندی اجرای سازه فلزی در نرم افزار MS Project



## برشکاری و سوراخکاری توسط لیزر



بهره گیری از دستگاه لیزر فایبر مکس فوتونیکس با توان 20KW



پابند صدر سازه

WWW.PAYBANDSADRSAZEH.COM

## برشکاری سرد و گرم

با توجه به ضوابط مقررات ملی ساختمان، ورقهای تا ضخامت ۱۵ میلیمتر با استفاده از برش سرد (دو دستگاه گیوتین ۳ و ۶ متری) و ورقهای سایز ۲۰ و بیشتر با دو دستگاه برش گرم (دستگاه راسته بر و CNC) برشکاری میشود.



استفاده از دو دستگاه گیوتین ۳ و ۶ متری برای برشکاری ورقهای سبک



پایبند صدر سازه

WWW.PAYBANDSADRSAZEH.COM

## سوراخکاری قطعات



استفاده از دریل پلیت سی ان سی  
جهت سوراخکاری ورق ها



پابند صدر سازه

WWW.PAYBANDSADRSAZEH.COM

استفاده از دریل های رادیال جهت سوراخکاری ورق ها با ضخامت بیش از ۱۰ میلیمتر



برشکاری و سوراخکاری قطعات



برشکاری پروفیل ها با استفاده از اره نواری

WWW.PAYBANDSADRSAZEH.COM



پابند صدر سازه

## مراحل مونتاژ قطعات



دستگاه پنوماتیک مونتاژ H



دستگاه H صاف کن



## کنترل کیفیت مراحل ساخت سازه فلزی در کارخانه

با توجه به WPS مصوب پروژه، ایستگاه های بازرسی نیز شامل انواع تستهای UT, VT, PT و MT تعریف میگردد.



آزمایش  
MT

آزمایش  
UT

آزمایش  
PT



آزمون تشخیص مهارت جوشکار

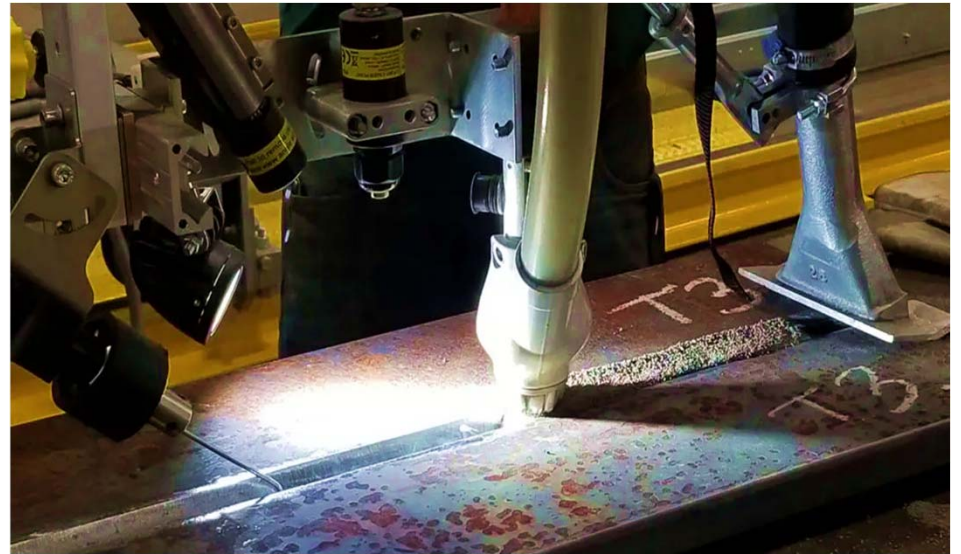


## مراحل جوشکاری و ساخت نهایی در کارخانه

پس از مونتاژ اولیه قطعات با استفاده از دو سیستم جوشکاری با گازهای CO2 و میکس و همچنین با استفاده از دستگاه زیر پودری جوشکاری قطعات در کارخانه صورت می پذیرد.



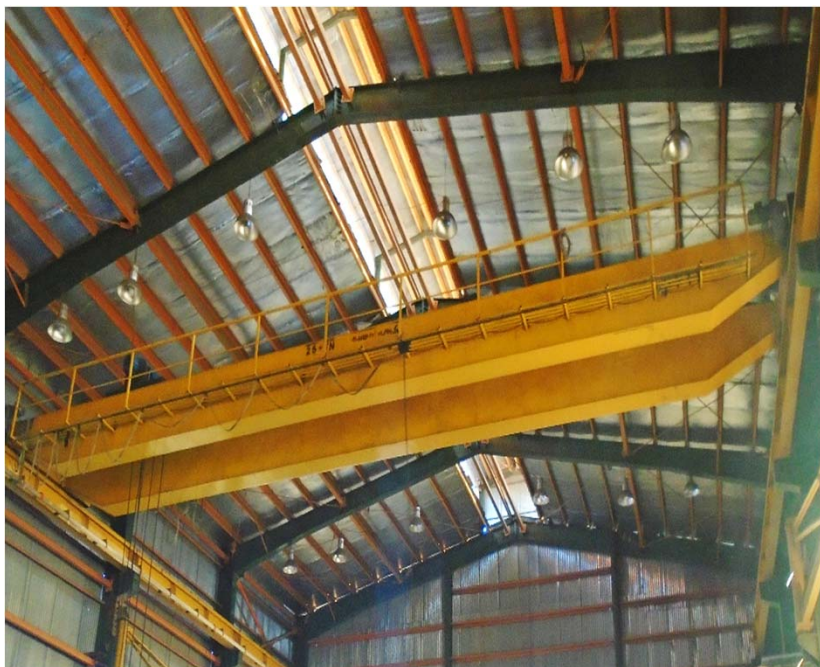
جوشکاری با استفاده از سیستم میگ مگ



جوشکاری با استفاده از سیستم زیر پودری



## نمونه پروژه: سازه های فلزی انبار روباز کویل واحد ۵۲ مجتمع فولاد مبارکه اصفهان



شرکت پایبندصدرسازه مجموعاً دارای ۱۲ دستگاه جرثقیل سقفی با ظرفیت های مختلف از ۵ تن تا ۳۲ تن میباشد.



پایبندصدرسازه



ساخت تیرکریه های سنگین پروژه در سالن های شرکت پایبندصدرسازه با جرثقیل های سقفی متناسب جهت امکان جابجایی با دهانه های ۲۶، ۳۲ و ۳۶ متر هر کدام به ترتیب به وزن های ۳۱، ۴۲ و ۵۲ تن

WWW.PAYBANDSADRSAZEH.COM

## تهیه شابلون صفحه ستونها و نقشه برداری از فونداسیون ها



بدلیل وابستگی کامل نصب اسکلت فلزی پیچ و مهره ای به دقت اجرای فونداسیون، شرکت پایبندصدر سازه اقدام به تهیه شابلون برای صفحه ستونها و همچنین نقشه برداری از مراحل اجرای انکربولتها قبل و بعد از بتن ریزی مینماید.

استفاده از شابلون های دو طبقه جهت اجرای انکربولت ها



## تمیزکاری و رنگ آمیزی سازه فلزی



در پروژه واحد انبار ۵۲ فولاد مبارکه اصفهان پس از تمیزکاری و عملیات سندبلاست المان های فلزی از کلاس SA2 ½، برای پوشش کلیه المان های فلزی از سه لایه رنگ اپوکسی مجموعاً به ضخامت ۱۸۰ میکرون با استفاده از سیستم Airless استفاده شده است.



امکان سندبلاست و رنگ آمیزی قطعات در سالن سرپوشیده



## انبار محصول سازه فلزی



شرکت پایبند صدرسازه با دارا بودن انبار روباز برای نگهداری قطعات ساخته شده سازه فلزی پس از رنگ آمیزی، امکان دپوی محصول، اولویت بندی و ارسال قطعات ساخته شده را مطابق نظر و برنامه زمانبندی مدنظر کارفرما دارا میباشد. این موضوع بخصوص در پروژه های شهری که فضای دپوی کافی قبل از نصب سازه را در اختیار ندارند یک امکان ویژه محسوب میگردد.



حمل دو نگله تیرکین ۳۶ متری به وزن ۱۰۴ تن توسط بوژی ۲۰ محور از شهرک صنعتی صفادشت به  
مجتمع فولاد مبارکه اصفهان



تصاویری از مراحل نصب سازه های فلزی انبار روباز کویل واحد ۵۲ مجتمع فولاد مبارکه اصفهان

رعایت کامل مقررات ایمنی (HSE) و  
استفاده از Man Basket برای جابجایی  
نقرات در پروسه نصب سازه های فلزی



پابند صدر سازه

WWW.PAYBANDSADRSAZEH.COM

## نمونه پروژه: سازه های فلزی انبار روباز کویل واحد ۵۲ مجتمع فولاد مبارکه اصفهان



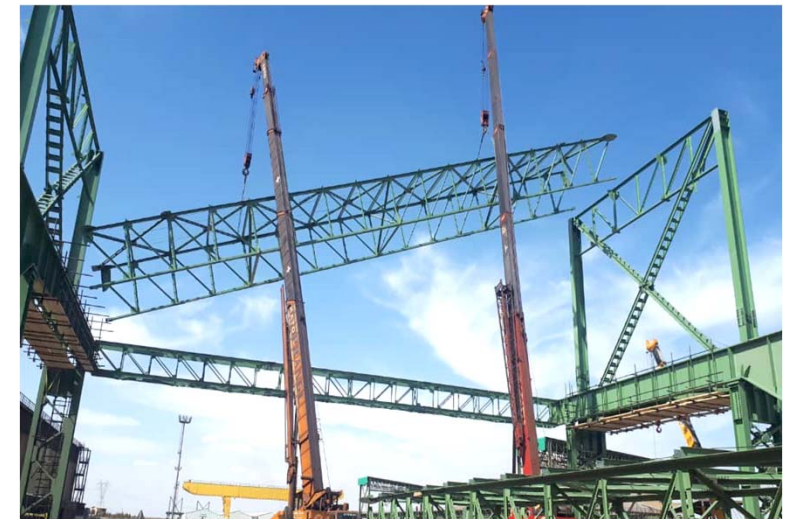
کارفرمای اصلی: مجتمع فولاد مبارکه اصفهان

پیمانکار ابنیه: شرکت فنی و مهندسی برق آرا

مشاور طراح: شرکت فرا تحقیق سپاهان

بهره بردار: واحد نورد گرم و سرد مجتمع فولاد مبارکه اصفهان

مشاور ناظر: شرکت مهندسی فولاد مبارکه



سازه فلزی بیمارستان مهدی کلینیک در مجتمع بیمارستانی امام در میدان توحید به وزن ۱۵۶۰۰ تن



استفاده از دمپ‌های اصطکاکی دورانی در سیستم باربر جانبی  
سازه فلزی بیمارستان مهدی کلینیک



پیچ هوشمند زائده دار

استفاده از پیچ های هوشمند T.C.Bolt در اتصالات سازه فلزی بیمارستان مهدی کلینیک



پایبند صدر سازه

WWW.PAYBANDSADRSAZEH.COM

## سازه های فلزی اجرا شده برای گروه ساختمانی میکا (با همکاری شرکت ساختمانی سازه کاو)

- کارفرما: گروه ساختمانی میکا
- پیمانکار ابنیه: شرکت ساختمانی سازه کاو
- مشاور: مهندسین مشاور آتک
- ناظر جوش: شرکت آذین آرایه همراهه سرا
- محل نصب: تقاطع بزرگراه های باکری و حکیم



- سازه فلزی فوقانی پروژه میکاناتس  
- تقاطع بلوار میرداماد و جردن



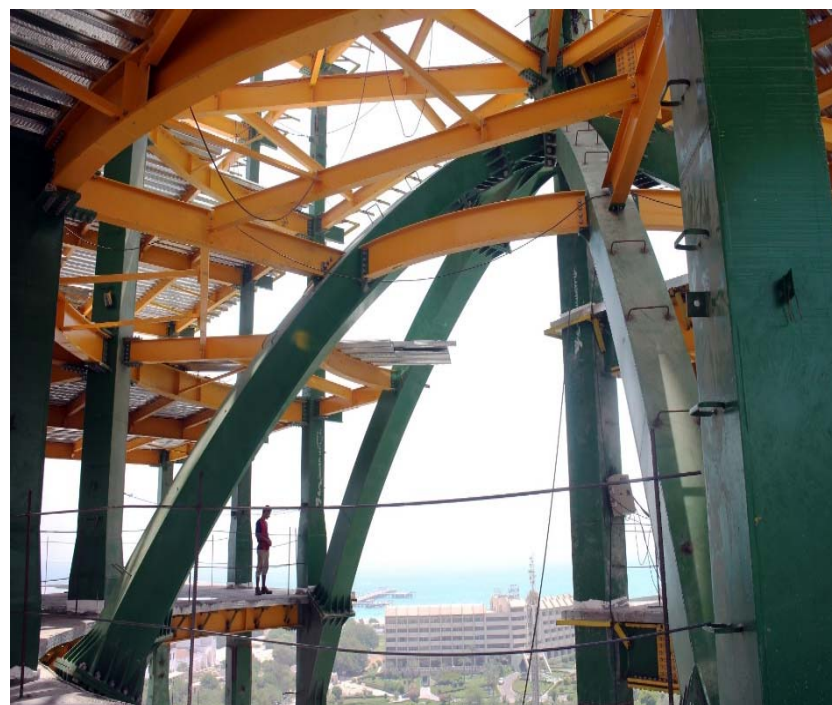
- سازه فلزی برجهای مسکونی دوقلوی  
میکا در ۲۲ طبقه به وزن ۳۴۰۰ تن



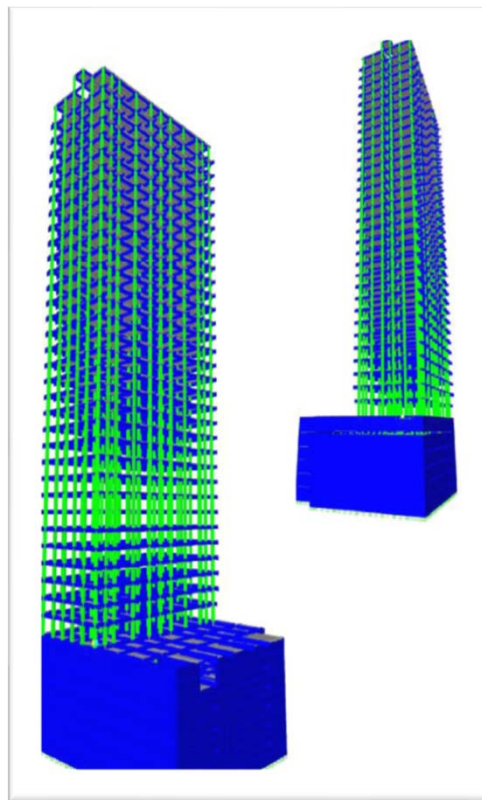
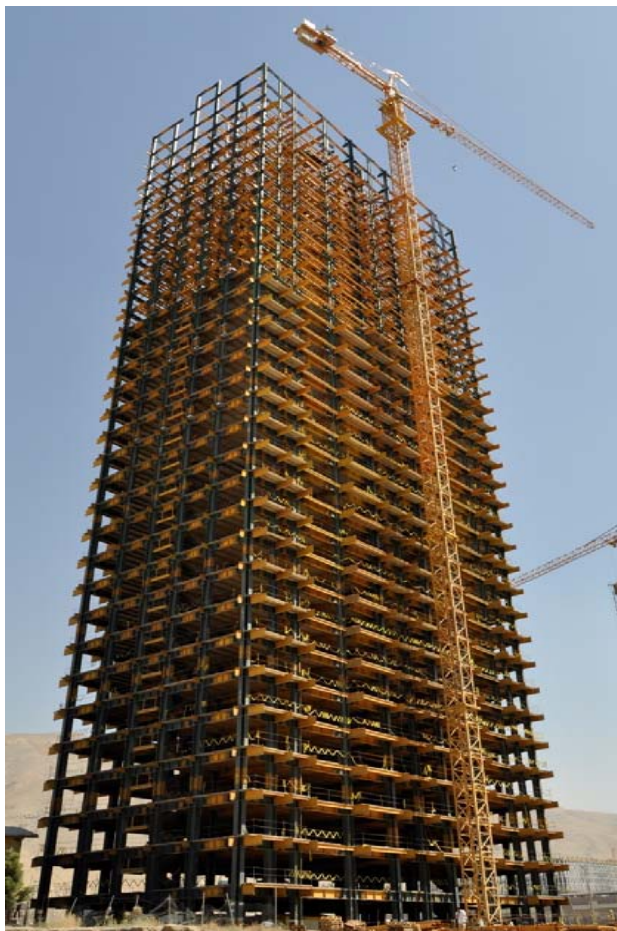
## عنوان پروژه: اسکلت فلزی پیچ و مهره ای ساختمان ۱۸ طبقه توسعه هتل پردیس کیش



کارفرما: شرکت آتیه سازان حافظ  
مشاور پروژه: شرکت اسپید ایچ خاورمیانه  
پیمانکار ابنیه: شرکت ساختمانی بهسرا



## عنوان پروژه: برج ۳۹ طبقه مسکونی بلوک B6 شهرک امام رضا(ع) به وزن ۷۶۰۰ تن



کارفرما: شرکت تعاونی مسکن مرکزی نهجا  
طراح سازه: مهندسین مشاور دیناسیس  
ناظر عالییه: مهندسین مشاور بنیان  
ناظر جوش: شرکت پی برز آزما



## عنوان پروژه: سازه فلزی سالن اصلی تغلیظ مس در آلوی کرمان به وزن ۴۸۰۰ تن

کارفرمای اصلی: شرکت ملی صنایع مس ایران

پیمانکار ابنیه: قرارگاه سازندگی خاتم الانبیاء (موسسه امین)

مشاور طراح: مهندسین مشاور نیک

مشاورین: شرکت سازه پردازی ایران و شرکت کیان معدن پارس



پایبند صدر سازه

WWW.PAYBANDSADRSAZEH.COM

## نمونه پروژه های اجرا شده

پروژه ساختمان مرکزی بنیاد شهید و امور ایثارگران  
در ۱۸ طبقه به وزن ۶۹۰۰ تن در تهران خیابان طالقانی



ساخت و نصب دو فاز اول پروژه  
بیمارستان پروفیسور سمیعی در منطقه ۲۲



پایبند صدر سازه

WWW.PAYBANDSADRSAZEH.COM

## نمونه پروژه های اجرا شده

ساختمان مرکزی مدیریت بحران شرکت گاز  
استان تهران به وزن ۷۰۰۰ تن در تهران - پونک



پایبند صدر سازه

WWW.PAYBANDSADRSAZEH.COM

## سازه فلزی مجتمع تجاری-تفریحی بین راهی کهنوج در استان کرمان مربوط به موسسه مالی ملل



اجرا شده توسط شرکت پایبند صدرسازه در سال ۱۴۰۲



پایبند صدرسازه

WWW.PAYBANDSADRSAZEH.COM

## طراحی ، ساخت و نصب سالن های صنعتی در شهرک صنعتی سپهر نظر آباد



اجرای سالن صنعتی دارای جرثقیل سقفی با ارتفاع بیش از ۳۰ متر



پایبند صدرسازه

WWW.PAYBANDSADRSAZEH.COM

## سالن های اجرا شده توسط شرکت پایبند صدرسازه در شهرک های صنعتی



سازه فلزی کارخانه صنایع فلزی در شهرک صنعتی محمودآباد قم - بهمن ۱۴۰۲



سازه های فلزی پروژه آب اکسیژنه شهرک صنعتی لیای قزوین - شهریور ۱۴۰۱



## سالن های اجرا شده توسط شرکت پایبند صدرسازه در شهرک های صنعتی



سالن های صنعتی اجرا شده در شهرک صنعتی  
حکیمیه بوئین زهرا - اسفند ۱۴۰۲

سالن های تولید و ساختمان اداری کارخانه پترو  
(تولید کننده لوازم التحریر) در شهرک صنعتی  
شمس آباد - اردیبهشت ماه ۱۴۰۳



سازه های اجرا شده توسط شرکت پایبند صدرسازه برای شرکت ساختمانی سازه کاو



سازه های صنعتی معدن زغال سنگ  
طیس خرداد ماه ۱۴۰۵



۲۶ دستگاه سوله اجرا شده در شهرک  
صنعتی دهک فروردین ماه ۱۴۰۲

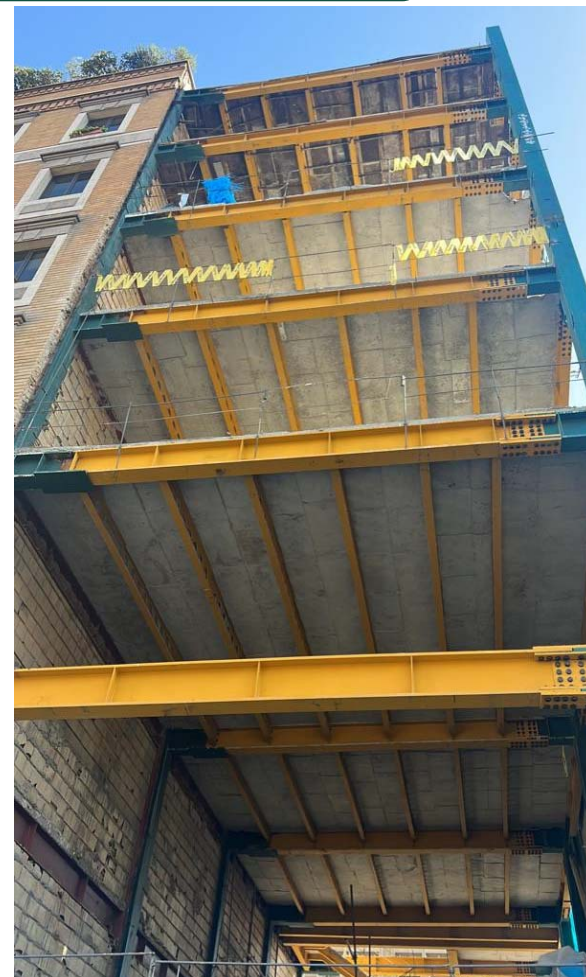


پایبند صدرسازه

سازه فلزی مسکونی در ۱۲ طبقه در منطقه زعفرانیه



طرح توسعه ساختمان ۱۰ طبقه شرکت  
انتشارات فنی ایران در خیابان میرعماد



پایبند صدر سازه

WWW.PAYBANDSADRSAZEH.COM

پروژه های اجرا شده توسط شرکت پایبندصدرسازه در سال ۱۴۰۲-۱۴۰۳



موتورخانه بیمارستان  
شریعتی تهران

ساختمان بانک رفاه در خیابان سمیه تهران



WWW.PAYBANDSADRSAZEH.COM

ساختمان مسکونی فلامک  
در شهرک غرب



پایبندصدرسازه

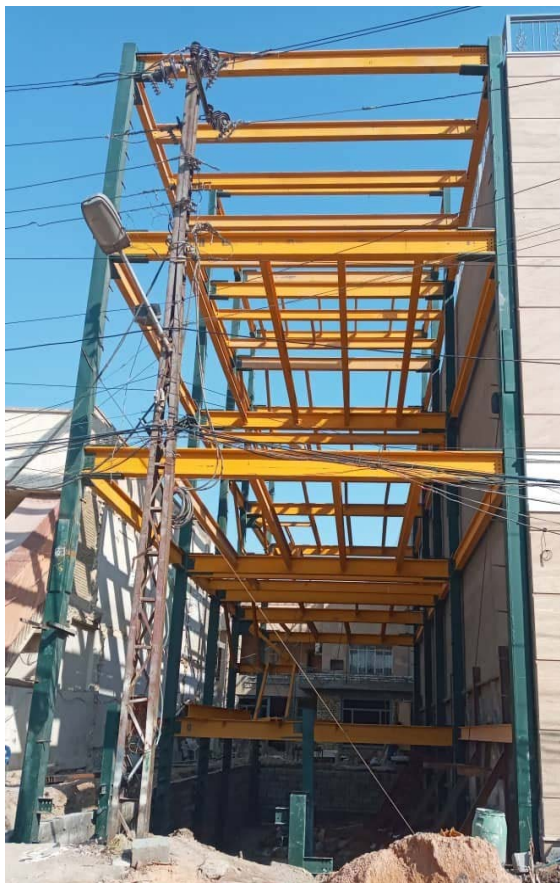
سازه فلزی صنعتی شرکت لبنی کالین در شهرک  
صنعتی صفادشت - خرداد ۱۴۰۲



سازه های فلزی کارخانه مینو در شیراز - تیر ۱۴۰۳



سازه فلزی ساختمان ۵ طبقه مسکونی  
بغداد در کشور عراق



سازه فلزی کارخانه البسه کربلا در  
کشور عراق



سازه فلزی ساختمان ۶ طبقه کربلا در  
کشور عراق



سازه صنعتی الوشن معدن طلای اردستان - پاییز ۱۴۰۳



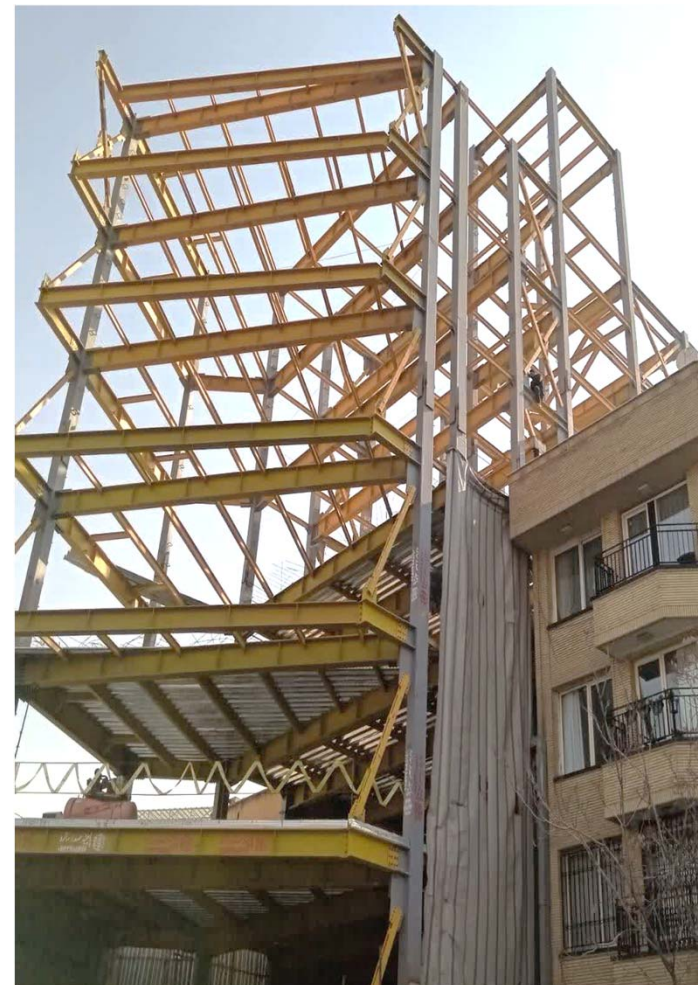
سازه های فلزی کارخانه شهرکرد - تابستان ۱۴۰۳



سازه فلزی پیچ و مهره های تیپ ویلایی در شهرک  
غرب - تابستان ۱۴۰۳



سازه فلزی مسکونی ۸ طبقه ضلع جنوبی  
پارک قیصریه - پائیز ۱۴۰۳



## سازه مسکونی ۹ طبقه زعفرانیه - پاییز ۱۴۰۳

بدلیل طول زیاد زمین این پروژه و عدم امکان فعالیت طولانی مدت جرثقیل سنگین از داخل کوچه، با انتقال یک دستگاه جرثقیل موبایل ۴۰ تن به داخل گود و حرکت روی فونداسیون، نصب ۹ طبقه بصورت همزمان از انتهای زمین بسمت کوچه انجام پذیرفت



سازه های فلزی اجرا شده توسط شرکت پایبند صدرسازه در سال ۱۴۰۳

اجرای سوله و سازه اداری در شهرک صنعتی شمس آباد



افزایش طبقه سه سازه برج باغ نسترن در زعفرانیه



پایبند صدرسازه

WWW.PAYBANDSADRSAZEH.COM

نمونه پروژه های اجرا شده شرکت پایبند صدرسازه در سال ۱۴۰۳ و ۱۴۰۴



ساختمان ۸ طبقه جردن  
(اسفند ۱۴۰۴)



سازه فلزی کارخانه شرکت قیرآکام



سازه مسکونی یاس اقدسیه (گلستان شمالی)  
۱۳۰۰ تن سازه در ۱۹ طبقه



اجرای اسکلت های فلزی تیپ ویلایی با اتصالات تمام پیچ و مهره ای در سال های ۱۴۰۱ تا ۱۴۰۳

کلاردشت



هچیرود



دماوند



لواسان



پایبند صدرسازه

WWW.PAYBANDSADRSAZEH.COM

## اجرای اسکلت های فلزی تیپ ویلایی با اتصالات تمام پیچ و مهره ای در سال ۱۴۰۳ و ۱۴۰۴

ویلای سی پروژه ژرفا محمدشهر  
(سازه فلزی در ترکیب با بتن)



پروژه لواسان - نارون



ویلای جاده چالوس



ویلاي لواسان - طرح لاله در سیدیناز جنوی



ویلای لواسان خیابان سرافازیان



پایبند صدرسازه

## اجرای اسکلت های فلزی تیب ویلایی و ساختمانی با اتصالات پیچ و مهره ای



فاز دوم سازه مرزداران - خرداد ۱۴۰۵



ویلای لواسان - طرح لاله در سیدپیاز جنوبی  
اردیبهشت ۱۴۰۵



ویلای اوشان - اردیبهشت ۱۴۰۵



سازه های صنعتی پروژه کاتد مس سونگون - مهر ماه ۱۴۰۴



ساخت، سندبلاست، سه لایه رنگ اپوکسی، حمل و نصب ۷ دستگاه سازه فلزی صنعتی مربوط به پلنت اسید پروژه کاتد مس سونگون مجموعاً به وزن ۱۸۵۰ تن اجرای سازه های جانبی صنعتی از جمله هندریل ها ، لدرها و ...



## سازه های صنعتی پلنت اسید پروژه کاتد مس سونگون - آذر ماه ۱۴۰۴



ساخت، سندبلاست، سه لایه رنگ اپوکسی، حمل و نصب ۷ دستگاه سازه فلزی صنعتی مربوط به پلنت اسید پروژه کاتد مس سونگون مجموعاً به وزن ۱۸۵۰ تن

