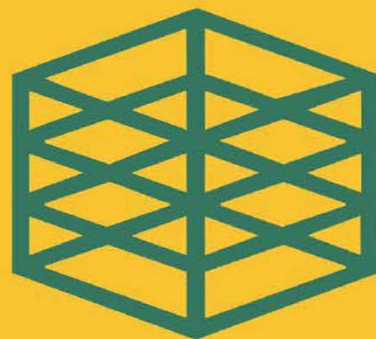




پایبند صدر سازه
(سهامی خاص)

طراحی ، ساخت و نصب انواع سازه های فلزی

کارخانه ۱: شهرک صنعتی صفا دشت ، خیابان هشتم غربی ، شماره ۱۱۰

کارخانه ۲: شهرک صنعتی صفا دشت ، خیابان نهم غربی ، شماره ۱۱۱

www.paybandsadrsazeh.com

info@paybandsadrsazeh.com

۰۲۱-۶۵۴۳۵۳۸۰-۳



پروانه بهره برداری شرکت پایبند صدرسازه با ظرفیت تولید سالانه ۱۰ هزار تن انواع سازه های فولادی

شماره ۲۱۱۸۴۹۸			
تاریخ ۱۴۰۲/۱۱/۲۵			
شناسه کسب و کار ۱۷۹۹۲۴۹۰۸۲۰۸			
تاریخ بهره برداری ۱۴۰۲/۱۱/۲۲			
جمهوری اسلامی ایران			
وزارت صنعت، معدن و تجارت			
پروانه بهره برداری			
شرکت پای بند صدر سازه (شرکت سهامی خاص) ثبت شده به شماره ۱۰۱۰۰ مورخ ۱۴۰۱/۰۷/۰۴ با شناسه ملی ۱۴۰۰۷۰۷۷۹۵۸ در اداره ثبت شرکت ها و موسسات غیر تجاری به نشانی: استان تهران شهرستان ملارد شهرک صنعتی صفادشت بلوار فروردین خیابان هشتم غربی پلاک ۱۱۲ کدپستی ۳۱۶۴۱۱۶۳۸۷ با توجه به راه اندازی و دستیابی آن واحد به انجام عملیات تولید انبوه، این پروانه جهت تولید محصولات زیر و به منظور استفاده از مزایای قانونی آن اعطاء می گردد. (برای سه شقت)			
محصولات:	نام محصول	ردیف	
	انواع اسکلت فولادی ساختمانی	۱	
	اسکلت فولادی سوله	۲	
ظرفیت محصول (سالانه)	کد آپسیک		
۵,۰۰۰ تن	۲۸۱۱۵۱۲۳۰۴		
۵,۰۰۰ تن	۲۸۱۱۵۱۲۳۱۲		
این پروانه با توجه به توضیحات پشت صفحه دارای اعتبار است.			
دارنده این پروانه بهره برداری موظف به رعایت کلیه ضوابط و مقررات زیست محیطی محل استقرار می باشد. ضمناً محل استقرار واحد بصورت استیجاری می باشد.			
محمود سیجانی مدیرکل صنعت، معدن و تجارت استان تهران			

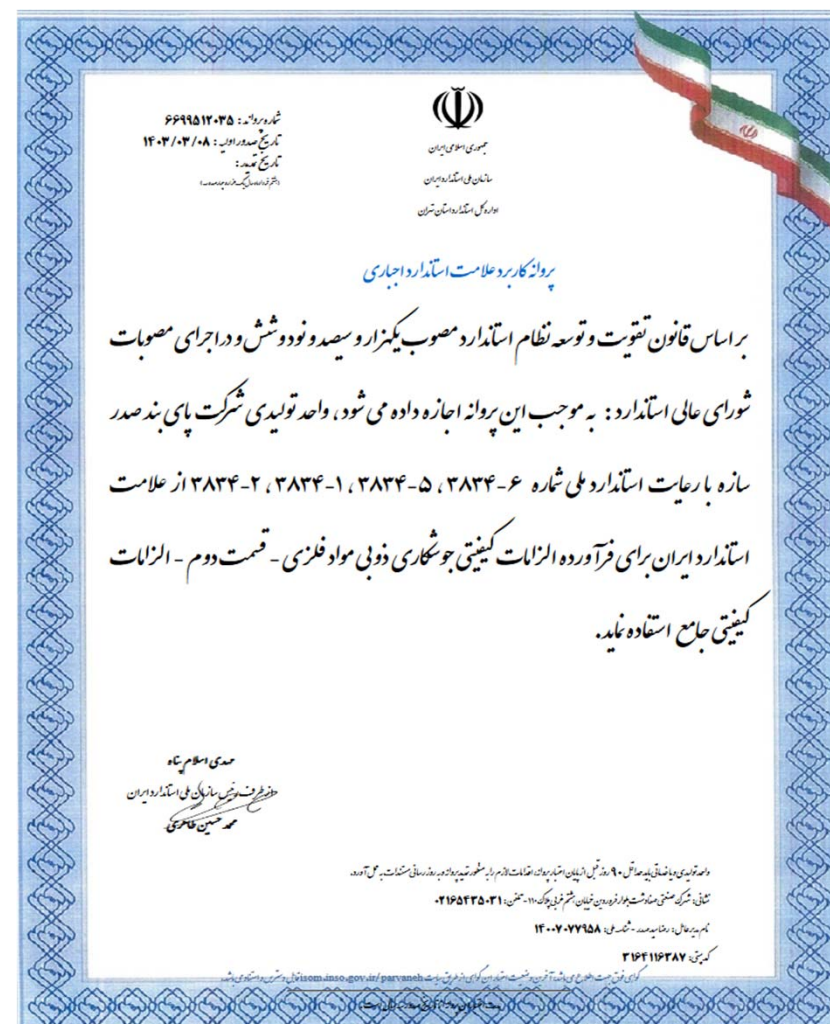
وزارت
صنعت، معدن
و تجارت



پایبند صدرسازه

WWW.PAYBANDSADRSAZEH.COM

پاییند صد رسازه

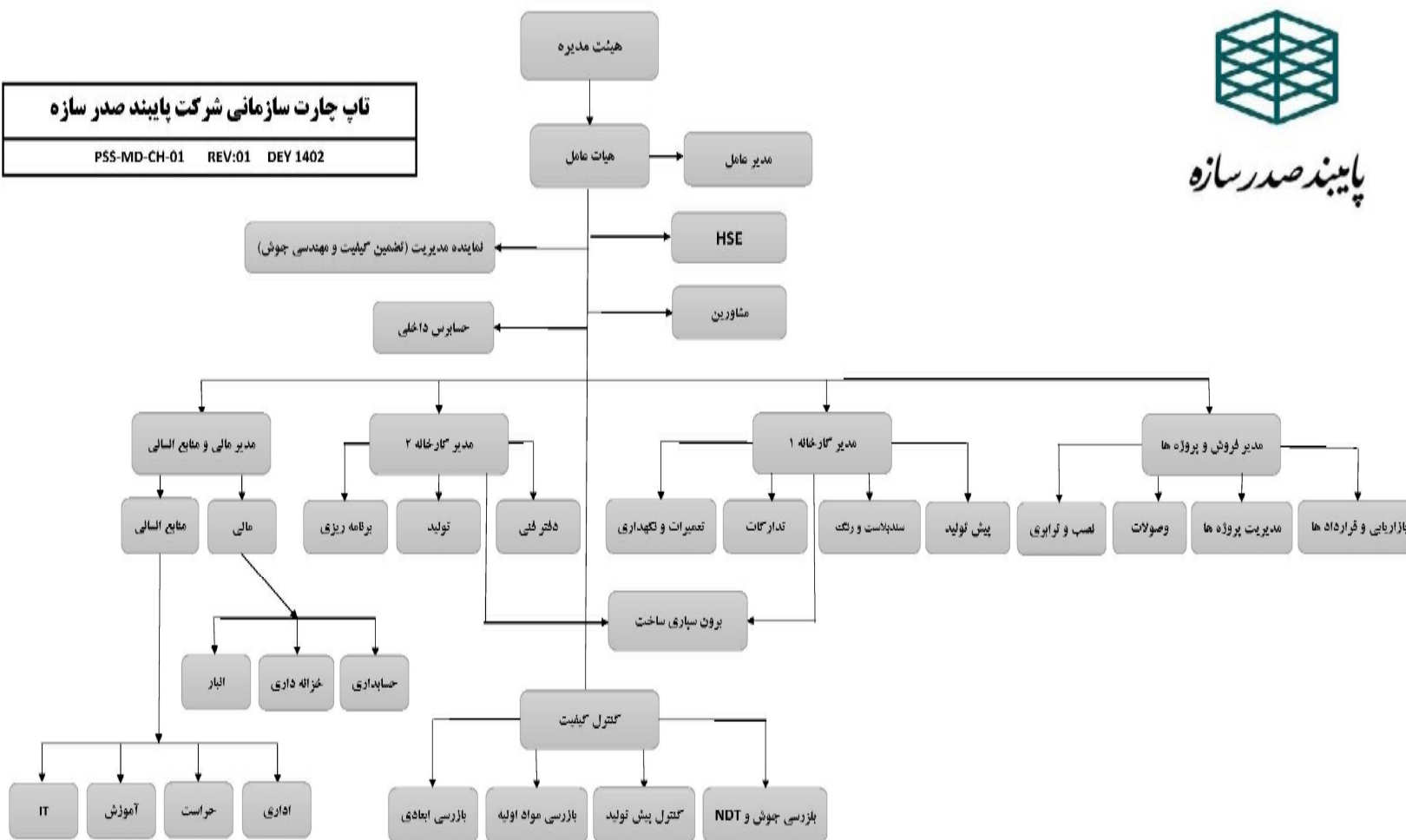


تاپ چارت سازمانی شرکت پایبند صدرسازه



پایبند صدرسازه

تاپ چارت سازمانی شرکت پایبند صدرسازه		
PSS-MD-CH-01	REV:01	DEY 1402



پایبند صدرسازه

گواهینامه های سیستم مدیریت کیفیت اخذ شده توسط شرکت پایبند صدرسازه

CERTIFICATE OF CONFORMITY

This is to Certify that the Quality Management
for fusion welding of metallic material of

Payband Sadr Sazeh Co.

Address: No. 110, 8th West St, Farvardin Blvd., Safadasht Industrial Town,
Tehran, Iran.

Has been audited, assessed and found compliant with
the requirements of ISO 9001:2015 in relation to

ISO 3834-2: 2021

This certificate is valid for the following Scopes:

Manufacturing and construction of the steel structure as per the
requirements of the 10th and 11th Topics of National Building Regulation
and AWS D1.1 excluding clause 8.3 (9001) and clause 13 (3834-2).

A) Standard of welding and related Processes: AWS D1.1
B) standard Basic Materials Groups: ST 37
C) Responsible Welding Coordinators: Abbas Hamidi

Certificate No: C10642452
Original Certificate Date: 26 Feb 2024
Issue Date: 26 Feb 2024
Expiry Date: 25 Feb 2027

MANAGING DIRECTOR
Shirin Saremi .

NACI
Accredited Certification Body
پایبند صدرسازه تایید صلاحیت شده
سازمان مدیریت کیفیت جهانی
WQMS
Reg No: 129 شماره گواهینامه

This Certificate is valid upon compliance with the reference standards and surveillance annual Audits.
The validity of this certificate can be verified from the following website: www.cbiba.com
This Certificate is Property of IHA Co. Ltd, and shall be return back if requested.

IHA-MC-FO-56

CERTIFICATE OF CONFORMITY

This is to Certify that the Quality Management System of

Payband Sadr Sazeh Co.

Address: No. 110, 8th West St, Farvardin Blvd., Safadasht Industrial Town,
Tehran, Iran.

Has been audited, assessed and found compliant with the requirements of

INSO/ISO 9001: 2015

This certificate is valid for the following scopes:

Manufacturing and construction of the steel structure as per the
requirements of the 10th and 11th Topics of National Building Regulation
and AWS D1.1 excluding clause 8.3 (9001).

Certificate No: C10642451
Original Certificate Date: 26 Feb 2024
Issue Date: 26 Feb 2024
Expiry Date: 25 Feb 2027

MANAGING DIRECTOR
Shirin Saremi .

IAF
MEMBER OF MULTILATERAL
ACCREDITATION ARRANGEMENT
NACI
Accredited Certification Body
پایبند صدرسازه تایید صلاحیت شده
سازمان مدیریت کیفیت جهانی
WQMS
Reg No: 129 شماره گواهینامه

This Certificate is valid upon compliance with the reference standards and surveillance annual Audits.
The validity of this certificate can be verified from the following website: www.cbiba.com
This Certificate is Property of IHA Co. Ltd, and shall be return back if requested.

IHA-MC-FO-37



پایبند صدرسازه

WWW.PAYBANDSADRSAZEH.COM

نمونه تائیدیه کالیبراسیون تجهیزات شرکت پایبند صدرسازه





شرکت مهندسی آسا
آزمون و سنجش ابزار

CERTIFICATE OF CALIBRATION



Page 1 of 2 Pages

NO32-POONAK BLVD-ASIRAFI ESFAHANI STEHRAN-IRAN
Tel: +9821 44445009 / +9821 44191554
Email: asacalibration@yahoo.com
http://www.asa-calibration.co

تاریخ کالیبراسیون بعدی: 1403-10-11
به درخواست مشتری

Certificate No. شماره گواهینامه	Date of issue تاریخ صدور	Calibration date تاریخ کالیبراسیون	* Next calibration تاریخ کالیبراسیون بعدی
021027620	1402-10-11	1402-10-11	1403-10-11

Customer name نام مشتری: پایبند صدرسازه

Instrument نام تجهیز: Coating Thickness Gauge ضخامت سنج رنگ

Manufacturer سازنده: Filmeter

Model مدل: 456

Measuring Range محدوده اندازه گیری:

Resolution رزولوشن:

Serial No / Serial No شناسه سریال / شماره سنج:

Instrument Location محل استقرار تجهیز:

Calibration Location محل انجام کالیبراسیون: ☒ IN LAB ☐ ON SITE

Ambient Condition شرایط محیطی آزمایشگاه:
☒ Temperature: 20±2 °C
☒ Humidity: 45±10 %RH

Basis of Calibration مبانی کالیبراسیون: American society for testing and materials ASTM B499

Reference Equipment تجهیزات مرجع: Calibration foil set

Traceability قابلیت ردیابی: National Standard (Level) JIS 0022

Calibration Method روش کالیبراسیون: Operate each instrument in accordance with the instruction of the manufacture. In general, place the instrument probe perpendicular to the calibration foil and measure it. In some cases the calibration of the instrument should be checked by rotating probe in increments of 90°. Note: reduce or minimize such effects when by having the instrument calibrated by the same operator who will make the measurement or by using constant pressure probes. In appropriate cases when a constant pressure probe is not being used, the use of measuring stand is strongly recommended.

Quality System سیستم کیفیت: Based on ISO/IEC 17025:2017

This calibration certificate documents the traceability to national standards, which realize the units of measurement according to the International System of Units (SI). The user is obliged to have the object recalibrated at appropriate intervals. The expanded uncertainty assigned to the measurement results is obtained by multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k = 2. It has been determined in accordance with ISO 602. The value of the measured lies within the assigned range of values with a probability of 95%. This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates without signature and stamp are not valid. This document is a certificate of calibration and it is not certificate of conformity. All the vocabulary used in this certificate based on International Vocabulary of Metrology (VIM) (JCGM 200)

این گواهینامه کالیبراسیون قابل ردیابی، به مراجع ملی و بین‌المللی است. نگهداری اندازه گیری در آن بر اساس سیستم بین‌المللی یکپارچه می‌باشد. استفاده کننده از تجهیز موظف به کالیبراسیون دوره ای در فواصل معین می‌باشد. عدم اطمینان موسوم اندازه گیری مطابق با معیار EA-4/02 محاسبه شده. که با در نظر گرفتن ضریب پوشش 2=1.96 برای توزیع نرمال با سطح اطمینان 95 درصد می‌باشد. این گواهینامه کالیبراسیون نباید بدون اجازه اداره کنس آزمونگاه منتشر گردد. مگر به طور کامل و از تمامی مقررات آن. این گواهینامه کالیبراسیون بدون امضا و مهر آزمایشگاه فاقد اعتبار است. این مدرک یک گواهینامه کالیبراسیون است و گواهینامه انطباق نیست. کلیه اصطلاحات و تعاریف مذکور در این گواهینامه بر اساس بازه داده اندازه گیری می‌باشد. تاریخ کالیبراسیون بعدی به درخواست مشتری می‌باشد.



VALID
NACI/Lab/197



Head of laboratory



197

www.asa-calibration.co





شرکت مهندسی آسا
آزمون و سنجش ابزار

CERTIFICATE OF CALIBRATION



Page 2 of 2 Pages

NO32-POONAK BLVD-ASIRAFI ESFAHANI STEHRAN-IRAN
Tel: +9821 44445009 / +9821 44191554
Email: asacalibration@yahoo.com
http://www.asa-calibration.co

تاریخ کالیبراسیون بعدی: 1403-10-11
به درخواست مشتری

Certificate No. شماره گواهینامه	Date of issue تاریخ صدور	Calibration date تاریخ کالیبراسیون	* Next calibration تاریخ کالیبراسیون بعدی
021027620	1402-10-11	1402-10-11	1403-10-11

CALIBRATION REPORT:

اندازه گیری بر روی پلیت Fe

True thickness ضخامت اصلی	Measured thickness ضخامتهای اندازه گیری شده			Repeatability تکرار پذیری	Mean میانگین	Deviation انحراف	Maximum permissible error بیشینه خطای مجاز اندازه گیری	EXP Uncertainty عدم اطمینان
	7	90	180					
micro meter	micro meter	micro meter	micro meter	%	micro meter	%	±	micro meter
52.6	51.9	52.3	52.8	1.7	52.3	0.51	1% ~ 3% or 2.5µm	2.1
100.0	99.7	99.7	101	1.3	100.1	0.13		1.7
255.2	259	260	259	0.4	259.3	1.62		1.1
501.7	506	505	506	0.2	505.7	0.79		1.3
1082.0	1088	1088	1088	0.0	1088.0	0.55		1.8



VALID
NACI/Lab/197



Head of laboratory



197

www.asa-calibration.co



پایبند صدرسازه

WWW.PAYBANDSADRSAZEH.COM

نمونه تائیدیه کالیبراسیون تجهیزات شرکت پایند صد رسازه

[illegible]

تترکت مہنتس آزاد آزادوں معیشت اور زار

CERTIFICATE OF CALIBRATION

9 Location

NO32-POONAH BULD-ASHRANI ESPAHANI ST-TENAK-BRAK

Telephone: +9621 641615009 / +9621 64161555

Email: info@naciil.com-calibration.jo

http://www.naciil.com-calibration.jo

Page 1 of 2 Pages

Certificate No. / شماره گواہی	Date of Issue / تاریخ صادر	Calibration date / تاریخ معايرة	* Next calibration / التالى معايرة
021026199	1402-10-09	1402-10-09	1402-10-09

Customer Name / اسم العميل

يونس منصور ساهو

Job / الوظيفة

Instrument / الجهاز

مستند جوي رادار

Manufacturer / المصنع

Caem Electric

Type of indication / نوع القياس

Model / النموذج

ARC-120T7

Calibration Range / النطاق المعايرة

Resolution / الدقة

1A

0.1 V

ID No / Serial No / رقم الملف / رقم التسلسل

F55-0W-057 /

Instrument Location / محل الجهاز

Calibration Location / محل المعايرة

EN ISO 17025

ISO 9001

Calibration Location / محل المعايرة

EN ISO 17025

ISO 9001

Calibration Location / محل المعايرة

EN ISO 17025

ISO 9001

Calibration Location / محل المعايرة

EN ISO 17025

ISO 9001

Calibration Location / محل المعايرة

EN ISO 17025

ISO 9001

Calibration Location / محل المعايرة

EN ISO 17025

ISO 9001

Calibration Location / محل المعايرة

EN ISO 17025

ISO 9001

Calibration Location / محل المعايرة

EN ISO 17025

ISO 9001

Calibration Location / محل المعايرة

EN ISO 17025

ISO 9001

Calibration Location / محل المعايرة

EN ISO 17025

ISO 9001

Calibration Location / محل المعايرة

EN ISO 17025

ISO 9001

Calibration Location / محل المعايرة

EN ISO 17025

ISO 9001

Calibration Location / محل المعايرة

EN ISO 17025

ISO 9001

Calibration Location / محل المعايرة

EN ISO 17025

ISO 9001

Calibration Location / محل المعايرة

EN ISO 17025

ISO 9001

Calibration Location / محل المعايرة

EN ISO 17025

ISO 9001

Calibration Location / محل المعايرة

EN ISO 17025

ISO 9001

Calibration Location / محل المعايرة

EN ISO 17025

ISO 9001

Calibration Location / محل المعايرة

EN ISO 17025

ISO 9001

Calibration Location / محل المعايرة

EN ISO 17025

ISO 9001

Calibration Location / محل المعايرة

EN ISO 17025

ISO 9001

</

 NACI Calibration No.: 02		شرکت مهندسی ابزارکار آزمون و معايرة ابزار کار		 Tashreeh	
CERTIFICATE OF CALIBRATION					
NO22 POGHAR BAYO-ASURJANI ESTEJRANI STEHRAN-IRAN Telephone : +9821 4445009 / +9821 44491551 Email: daman@naci.ir calibration@naci.org http://www.nacii.com					
Page 2 of 2 Pages					
Certificate No. شماره گواهی نامه		Date of issue تاریخ صدور		* Kist calibration تاریخ کالیبراسیون	
021058195		1402-10-09		1402-10-09	
				به درخواست مشتری 1403-10-09	

Calibration Report

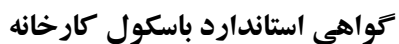
Function پارامتر	Range گستره	Reference Value مقدار مرجع	UUC Reading مقدار خوانده شده	Error خطا	Measurement uncertainty عدم قطعیت (در آن شرایط)
DC Current جریان مستقیم		120 A	350 A	± 26 A	9.00 A

Functions پارامتر	Range گستره	Reference VtUse مقدار مرجع	UUC Reading مقدار خوانده شده	Error خطا	Measurement uncertainty عدم قطعیت (در آن شرایط)
Vt voltage ولتاژ متناوب		49.1 V	49.8 V	0.7	0.06 V

System test unit نام سیستم تست	Manufacturer سازنده	Model مدل	Serial No شماره سریال
Digital Clamp Meter	Haki-Japan	742S-20	12921051

END OF CERTIFICATE





نمونه پروژه اجرا شده : سازه های فلزی انبار روباز کویل واحد ۵۲ مجتمع فولاد مبارکه اصفهان



تامین ورقهای عریض جان تیرهای نشیمن کرین ها با عرض
۳/۸ متر تا ۴/۲ متر از کارخانه اکسین اهواز برای ساخت جان
تیرهای سنگین بصورت یک تکه و بدون درز جوش



نمونه پروژه: سازه های فلزی انبار روباز کوپل واحد ۵۲ مجتمع فولاد مبارکه اصفهان



RZ - 5141-6 High Build Polyamide Cured Epoxy

Product Description

RZ-5141-6 is a two component, multi purposed polyamide cured, high build epoxy coating applicable as intermediate , complies with IPS-M-TP-220 and SSPC-Paint22.

Recommended Use

As a high build, high performance protective coating in aggressive environment over concrete or metal substrate. (interior and exterior surfaces). It can be used directly on cured zinc silicate primer or spray metalized surfaces.

Outstanding Characteristic

- Excellent oil resistance.
- Excellent chemical resistance against weak acids and alkalies.
- Resistance to transit and handling damages.
- Corrosion resistance in moderately to severely marine & industrial environment.
- Resistance to water.
- High abrasion resistance.
- Compatible with zinc silicate and epoxy primers.
- High abrasion resistance.

Surface Preparation

The surface must be clean and dry. All dirt, grease, mill-scales and any other foreign materials should be removed. Old primed surfaces must be smoothly wire brushed.

*A completely clean surface is mandatory to ensure intercoat adhesion, especially at long recoating intervals, any dirt, oil and grease has to be removed, e.g. with suitable detergent. All of the salt to be removed by fresh water hosing. To check an adequate quality of the surface cleaning a test patch is recommended before recoating.

Technical Data

Finish	Semi gloss
Color	White, Cream
Volume Solids	62 ± 3%
Specific Gravity	1.4 ± 0.05 gr/cm ³
Flash Point	26 °C
Recommended D.F.T.	75-100 microns
Theoretical Coverage	8.2÷ 6.2 m ² /lit 5.8÷ 4.4 m ² /kg
Touch dry	2 hrs at 25 °C
Fully cured	7 days at 25 °C
Thermal Resistance	Up to 120 °C
Shelf life	12 months at 25 °C

Application Details

Application method	Air/Airless spray , Brush, Roller
Nozzle orifice	0.017"÷.023"
Nozzle pressure	200 bar / 2900 Psi
Ambient temperature	5÷45 °C
Mixing ratio	Base / Hardener 5 / 1 by weight
Thinner/Cleaner	RZT- 51
Pot life	8 hrs at 25°C
Recoat interval min:	(see Remarks overleaf)
Recoat interval max:	(see Remarks overleaf)

Revised
OCT 2018

شماره: 980213

تاریخ: 98/04/03

تست رپورت



سپید پیچ سازه

شماره برنامه: 960479

شرح محصول: M30×90-6914-10.9HV-PSY

نوع محصول: پیچ سر شش گوش ایچ وی

سفارش دهنده: شرکت پایبند سازه

گريد و استاندارد محصول: DIN 6914-10.9HV

جنس: 40CR

مقدار عملی

نمونه گیری

واحد
اندازه
گیری

وسيله
اندازه
گیری

حدود استاندارد

مشخصه کنترلی

نمونه 5	نمونه 4	نمونه 3	نمونه 2	نمونه 1	تعداد	هر پیچ	mm	کولیس	88.25-91.75	طول پیچ (L)
90.92	90.76	91.12	90.84	90.90	5	"	"	"	17.95-20.05	ارتفاع گته (K)
18.50	18.42	18.48	18.50	18.45	"	"	"	"	49-50	اندازه آچارخور (S)
49.28	49.30	49.22	49.25	49.20	"	"	"	"	29.52-29.94	قطر رزوه (dO)
29.76	29.75	29.75	29.76	29.75	"	"	"	"	VMM Min 2	شعاع زیر گته (r)
2.3	2.4	2.4	2.3	2.3	"	"	"	کولیس	Min 46.60	قطر وشر زیر گته (dw)
47.58	47.62	47.57	47.50	47.60	"	"	"	"	44-51	طول قسمت رزوه شده (b)
46.49	46.35	46.40	46.38	46.30	"	"	"	"	Min 55.37	نیزی آچارخور (e)
56.50	56.44	56.42	56.49	56.40	"	"	"	گیج	M30*3.5 6g	گیج باندی
ok	ok	ok	ok	ok	"	"	"	گیج	M30*3.5 6g	NO GO
-	-	38	38	37	3	HRC	سختی سطح	32-39		سختی منبر
-	-	1149	1154	1138	3	N/mm2	نسبتail	Min 1040		استحکام کششی
-	-	14	14	15	3	درصد	"	Min9... %		درصد ازدیاد طول
ok	ok	ok	ok	ok	5	-	چشمی	10.9HV-PSY		حک ارم و کلاس
ok	ok	ok	ok	ok	"	-	چشمی	عدم پاشیه		کیفیت ظاهری

S : اندازه آچارخور

e : نیزی آچارخور

L : طول پیچ

b : قطر رزوه پیچ

K : ارتفاع گته پیچ

d : قطر رزوه

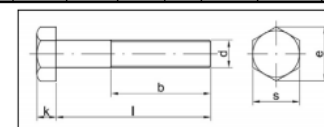
b : طول رزوه

امضای مدیر کنترل کیفیت:

سپید پیچ سازه (پایبند سازه)

Q.C

کنترل کیفیت



حرف S: اندازه آچارخور
حرف E: نیزی آچارخور
حرف L: طول پیچ
حرف d: قطر رزوه پیچ
حرف k: ارتفاع کله پیچ
حرف b: طول رزوه

نام و امضای مدیر کنترل کیفیت:



FQ09/00

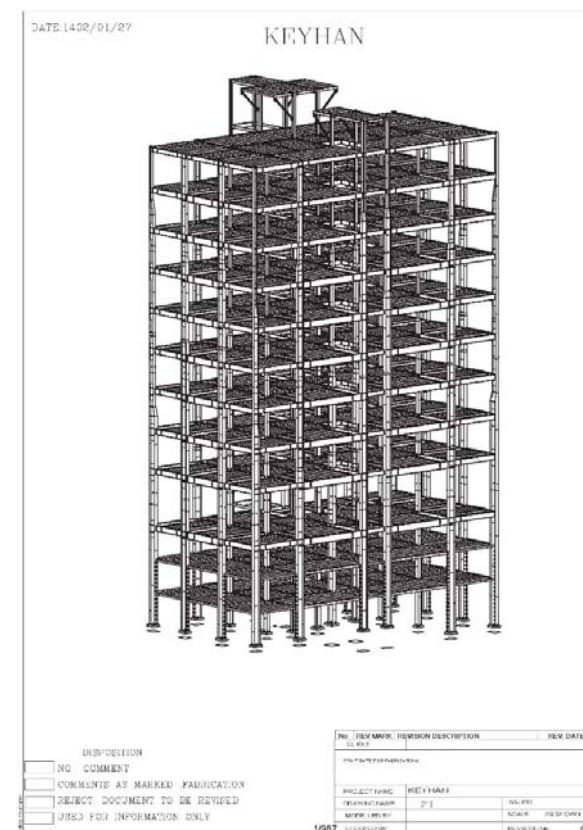
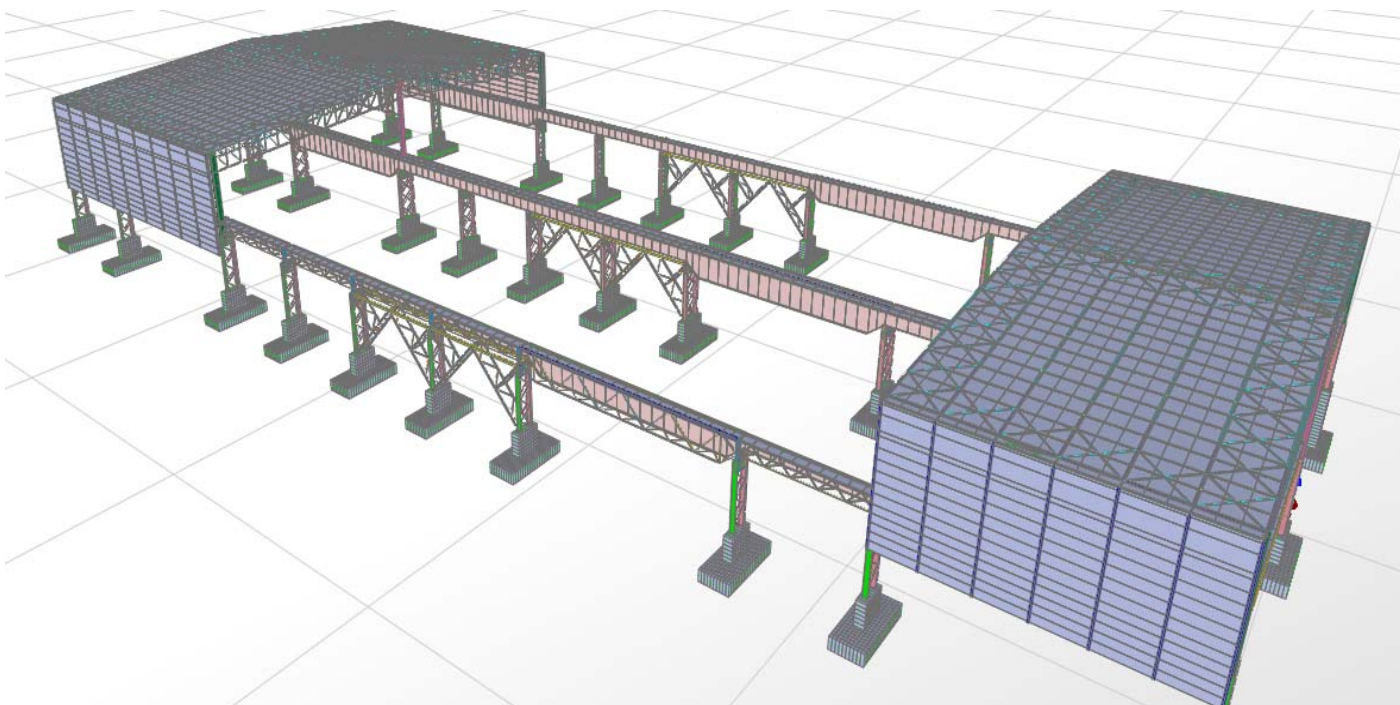


پایبند صدر سازه

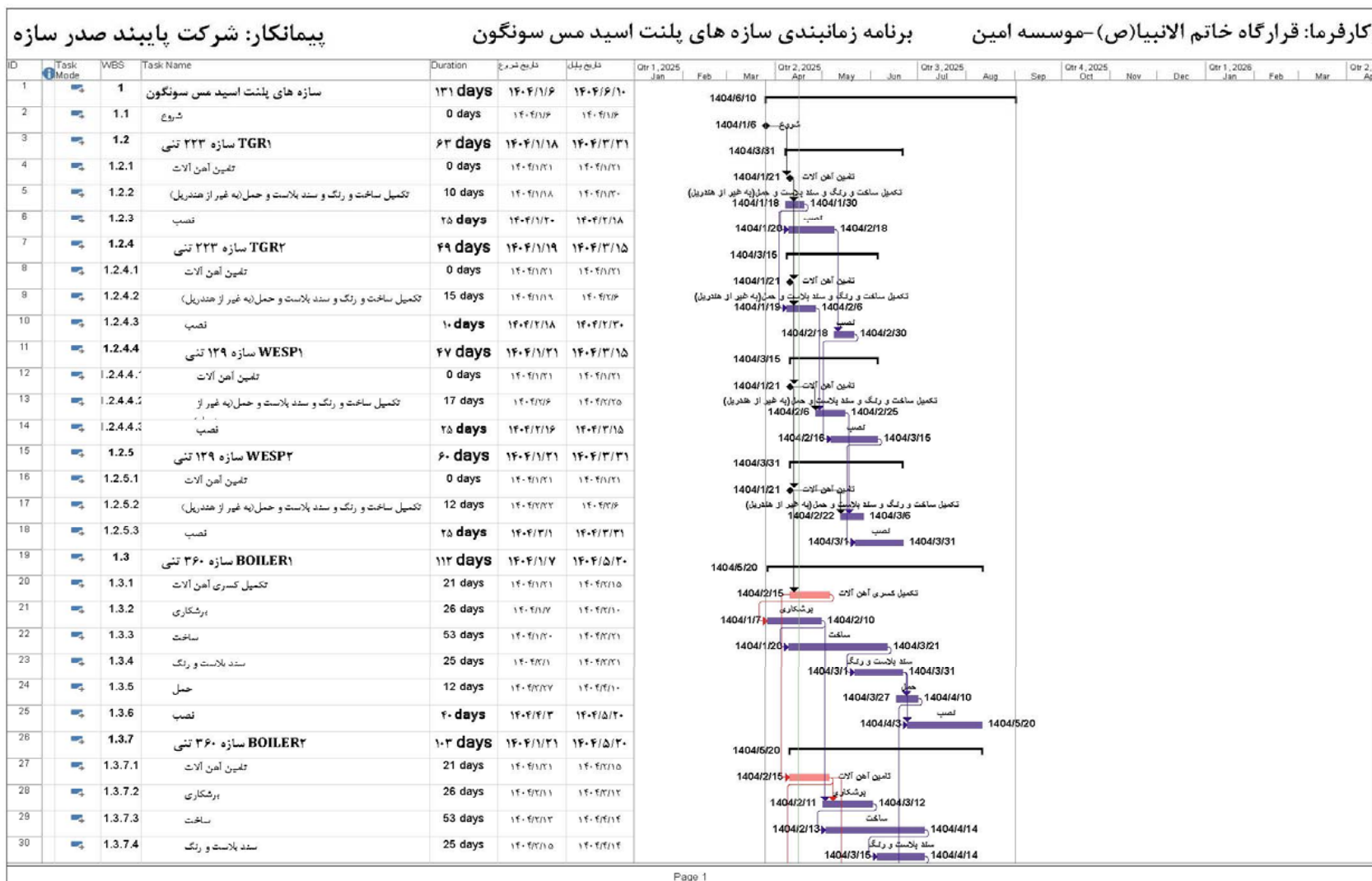
WWW.PAYBANDSADRSAZEH.COM

تهیه نقشه های کارگاهی

- تهیه مدل سه بعدی سازه ها و نقشه های کارگاهی با نرم افزار Tekla Structure (Xsteel) توسط امور مهندسی شرکت پایبند صدر سازه انجام و جهت ساخت به تأیید مشاور / کارفرما میرسد.



نمونه برنامه زمانبندی اجرای سازه فلزی در نرم افزار MS Project



برشکاری و سوراخکاری توسط لیزر



راه اندازی دستگاه لیزر فایبر مکس فوتونیکس با توان 20Kw

و ثبت سفارش دستگاه لیزر دوم با توان 12Kw



پایبند صدر سازه

WWW.PAYBANDSADRSAZEH.COM

برشکاری سرد و گرم

با توجه به ضوابط مقررات ملی ساختمان، ورقهای تا ضخامت ۱۵ میلیمتر با استفاده از برش سرد (دو دستگاه گیوتین ۳ و ۶ متری) و ورقهای سایز ۲۰ و بیشتر با دو دستگاه برش گرم (دستگاه راسته بر و CNC) برشکاری میشود.



استفاده از دو دستگاه گیوتین ۳ و ۶ متری برای برشکاری ورقهای سبک



پایبند صدر سازه

WWW.PAYBANDSADRSAZEH.COM

سوراخکاری قطعات



استفاده از دریل پلست سی ان سی
جهت سوراخکاری ورق ها



پایبند صدر سازه

WWW.PAYBANDSADRSAZEH.COM

استفاده از دریل های رادیال جهت سوراخکاری ورق ها با
ضخامت بیش از ۱۵ میلیمتر



برشکاری و سوراخکاری قطعات



برشکاری پروفیل ها با استفاده از اره نواری

WWW.PAYBANDSADRSAZEH.COM



پایبند صدر سازه

مراحل مونتاژ قطعات



دستگاه پنوماتیک مونتاژ H



دستگاه H صاف کن



پایبند صدر سازه

WWW.PAYBANDSADRSAZEH.COM

کنترل کیفیت مراحل ساخت سازه فلزی در کارخانه

با توجه به WPS مصوب پروژه، ایستگاه های بازرسی نیز شامل انواع تستهای UT, VT, PT و MT تعریف میگردد.



آزمایش
MT



آزمایش
UT



آزمایش
PT



آزمون تشخیص مهارت جوشکار

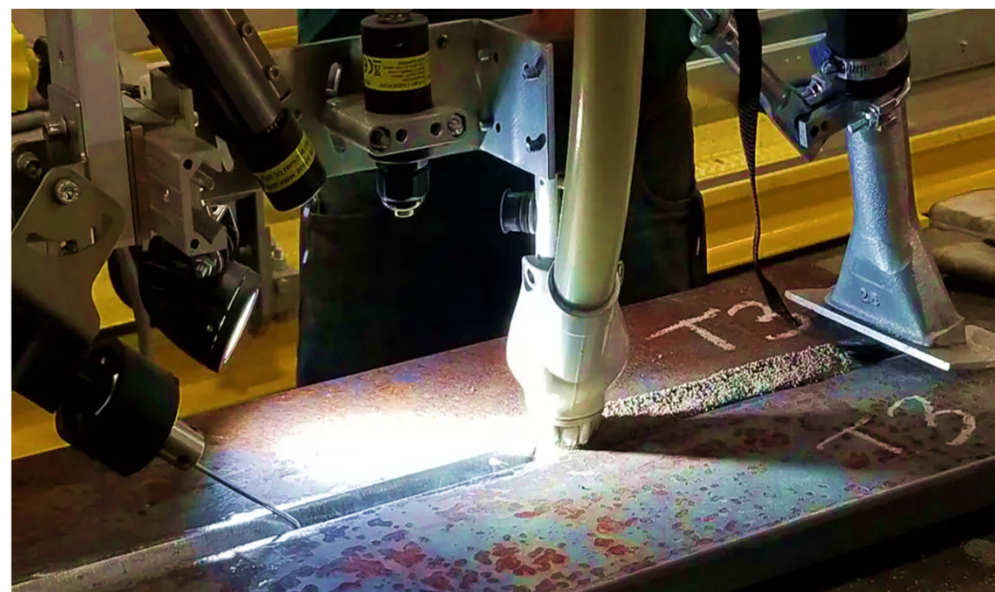


مراحل جوشکاری و ساخت نهایی در کارخانه

پس از مونتاژ اولیه قطعات با استفاده از دو سیستم جوشکاری با گازهای CO_2 و میکس و همچنین با استفاده از دستگاه زیر پودری جوشکاری قطعات در کارخانه صورت می پذیرد.



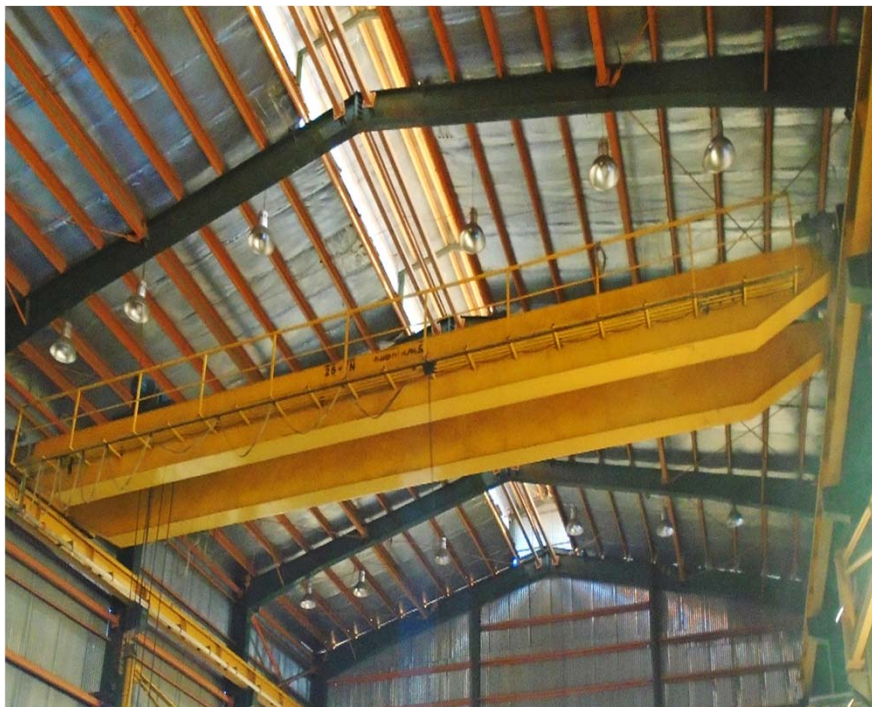
جوشکاری با استفاده از سیستم میک مگ



جوشکاری با استفاده از سیستم زیرپودری



نمونه پروژه: سازه های فلزی انبار روباز کویل واحد ۵۲ مجتمع فولاد مبارکه اصفهان



شرکت پایبند صدرسازه مجموعاً دارای ۱۲ دستگاه جرثقیل سقفی با ظرفیت های مختلف از ۵ تن تا ۳۲ تن میباشد.



ساخت تیرکرینهای سنگین پروژه در سالن های شرکت پایبند صدرسازه با جرثقیل های سقفی متناسب جهت امکان جابجایی با دهانه های ۲۶، ۳۲ و ۳۶ متر هر کدام به ترتیب به وزن های ۳۱، ۴۲ و ۵۲ تن



پایبند صدرسازه

WWW.PAYBANDSADRSAZEH.COM

تهیه شابلون صفحه ستونها و نقشه برداری از فونداسیون ها



بدلیل وابستگی کامل نصب اسکلت فلزی پیچ و مهره ای به دقت اجرای فونداسیون، شرکت پایبند صدر سازه اقدام به تهیه شابلون برای صفحه ستونها و همچنین نقشه برداری از مراحل اجرای انکربولتها قبل و بعد از بتن ریزی مینماید.

استفاده از شابلون های دو طبقه جهت اجرای انکربولت ها



تمیزکاری و رنگ آمیزی سازه فلزی



در پروژه واحد انبار ۵۲ فولاد مبارکه اصفهان پس از تمیزکاری و عملیات سندبلاست المان های فلزی از کلاس SA2 ½، برای پوشش کلیه المان های فلزی از سه لایه رنگ اپوکسی مجموعاً به ضخامت ۱۸۰ میکرون با استفاده از سیستم Airless استفاده شده است.



امکان سندبلاست و رنگ آمیزی قطعات در سالن سرپوشیده

WWW.PAYBANDSADRSAZEH.COM

دستگاه بگ فیلتر جهت تصفیه
هوای خروجی از سالن سندبلاست



پایبند صدر سازه

انبار محصول سازه فلزی



شرکت پایبند صدر سازه با دارا بودن انبار روباز برای نگهداری قطعات ساخته شده سازه فلزی پس از رنگ آمیزی، امکان دپوی محصول، اولویت بندی و ارسال قطعات ساخته شده را مطابق نظر و برنامه زمانبندی مدنظر کارفرما دارا میباشد. این موضوع بخصوص در پروژه های شهری که فضای دپوی کافی قبل از نصب سازه را در اختیار ندارند یک امکان ویژه محسوب میگردد.



حمل دو نگله تیر کرین ۳۶ متری به وزن ۱۰۴ تن توسط بوژی ۲۰ محور از شهرک صنعتی صفادشت به
مجتمع فولاد مبارکه اصفهان



تصاویری از مراحل نصب سازه های فلزی انبار روباز کویل واحد ۵۲ مجتمع فولاد مبارکه اصفهان

رعایت کامل مقررات ایمنی (HSE) و
استفاده از Man Basket برای جابجایی
نفرات در پروسه نصب سازه های فلزی



نمونه پروژه: سازه های فلزی انبار روباز کوئل واحد ۵۲ مجتمع فولاد مبارکه اصفهان



کارفرمای اصلی: مجتمع فولاد مبارکه اصفهان

پیمانکار ابنیه: شرکت فنی و مهندسی برق آرا

مشاور طراحی: شرکت فرا تحقیق سپاهان

بهره بردار: واحد نورد گرم و سرد مجتمع فولاد مبارکه اصفهان

مشاور ناظر: شرکت مهندسی فولاد مبارکه



پایبند صدر سازه

WWW.PAYBANDSADRSAZEH.COM

سازه فلزی بیمارستان مهدی کلینیک در مجتمع بیمارستانی امام در میدان توحید به وزن ۱۵۶۰۰ تن



استفاده از دمپرهاي اصطكاكي دوراني در سيستم باربر جانبي
سازه فلزي بیمارستان مهدي كلينيك



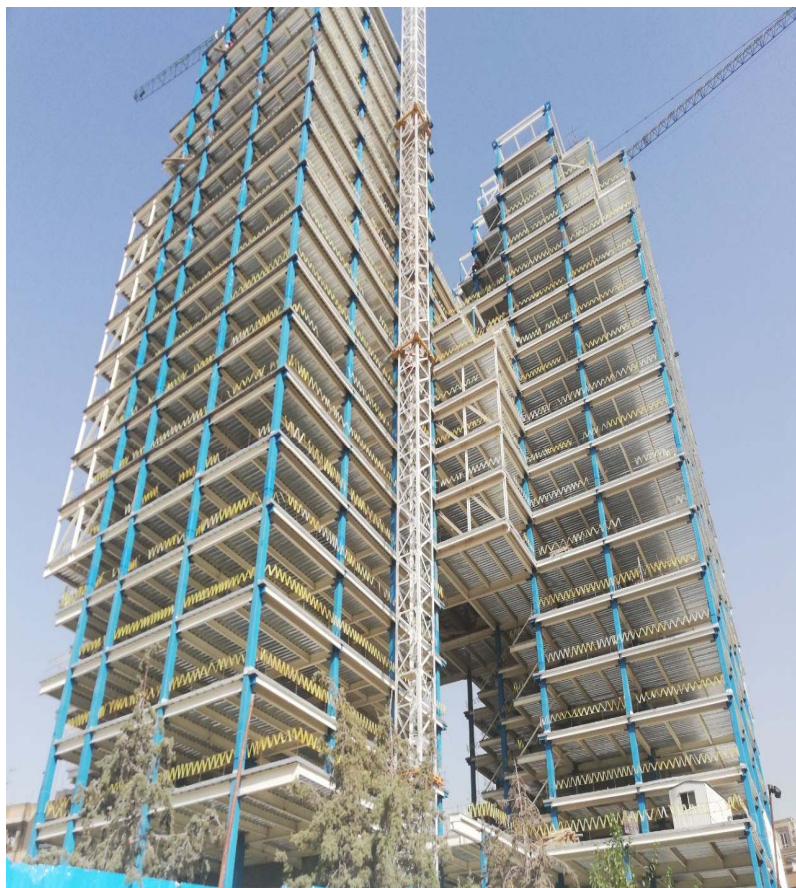
پيچ هوشمند زائده دار

استفاده از پيچ هاي هوشمند T.C.Bolt در اتصالات سازه فلزي بیمارستان مهدي كلينيك



سازه های فلزی اجرا شده برای گروه ساختمانی میکا (با همکاری شرکت ساختمانی سازه کاو)

- کارفرما: گروه ساختمانی میکا
- پیمانکار ابنیه: شرکت ساختمانی سازه کاو
- مشاور: مهندسین مشاور آتک
- ناظر جوش: شرکت آذین آرایه همراه سرا
- محل نصب: تقاطع بزرگراه های باکری و حکیم



- سازه فلزی فوقانی پروژه میکاناتس - تقاطع بلوار میرداماد و جردن



- سازه فلزی برجهای مسکونی دوقلوی میکا در ۲۲ طبقه به وزن ۳۴۰۰ تن



عنوان پروژه: اسکلت فلزی پیچ و مهره ای ساختمان ۱۸ طبقه طرح توسعه هتل پردیس کیش



کارفرما: شرکت آتیه سازان حافظ

مشاور پروژه: شرکت اسپیداچ خاورمیانه

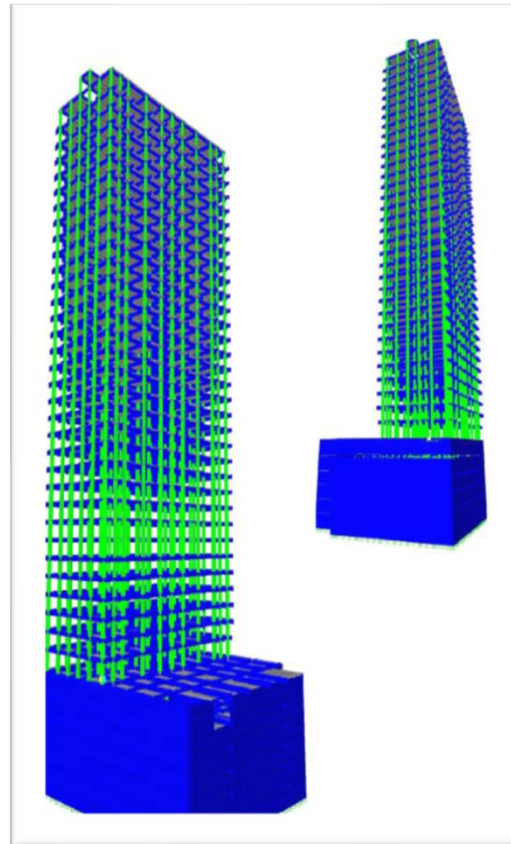
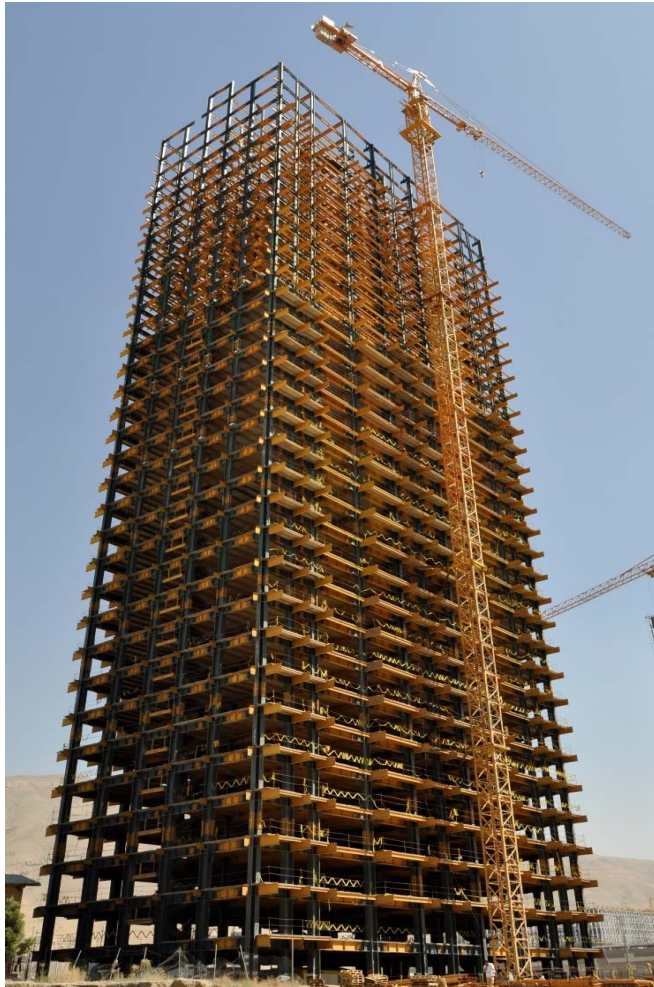
پیمانکار ابنیه: شرکت ساختمانی بهسرا



پایبند صدر سازه

WWW.PAYBANDSADRSAZEH.COM

عنوان پروژه: برج ۳۹ طبقه مسکونی بلوک B6 شهرک امام رضا(ع) به وزن ۷۶۰۰ تن



کارفرما: شرکت تعاونی مسکن مرکزی نهاجا
طراح سازه: مهندسین مشاور دیناسیس
ناظر عالی: مهندسین مشاور بنیان
ناظر جوش: شرکت پی برز آزما



عنوان پروژه: سازه فلزی سالن اصلی تغلیظ مس در آلودی کرمان به وزن ۴۸۰۰ تن

کارفرمای اصلی: شرکت ملی صنایع مس ایران

پیمانکار ابنیه: قرارگاه سازندگی خاتم الانبیاء (موسسه امین)

مشاور طراحی: مهندسین مشاور نیک

مشاورین: شرکت سازه پردازی ایران و شرکت کیان معدن پارس



پایبند صدر سازه

WWW.PAYBANDSADRSAZEH.COM

نمونه پروژه های اجرا شده

پروژه ساختمان مرکزی بنیاد شهید و امور ایثارگران
در ۱۸ طبقه به وزن ۶۹۰۰ تن در تهران خیابان طالقانی



ساخت و نصب دو فاز اول پروژه
بیمارستان پروفیسور سمیعی در منطقه ۲۲



پایبند صدر سازه

WWW.PAYBANDSADRSAZEH.COM

نمونه پروژه های اجرا شده

ساختمان مرکزی مدیریت بحران شرکت گاز
استان تهران به وزن ۷۰۰۰ تن در تهران - پونک



پایبند صدر سازه

WWW.PAYBANDSADRSAZEH.COM

سازه فلزی مجتمع تجاری-تفریحی بین راهی کهنوج در استان کرمان مربوط به موسسه مالی ملل



اجرا شده توسط شرکت پایبند صدرسازه در سال ۱۴۰۲



پایبند صدرسازه

WWW.PAYBANDSADRSAZEH.COM

طراحی ، ساخت و نصب سالن های صنعتی در شهرک صنعتی سپهر نظر آباد



اجرای سالن صنعتی دارای جرثقیل سقفی با ارتفاع بیش از ۳۰ متر



پایبند صدر سازه

WWW.PAYBANDSADRSAZEH.COM

سالن های اجرا شده توسط شرکت پایبند صدرسازه در شهرک های صنعتی



کارخانجات ثمین صنعت آلفا در شهرک صنعتی
کاسپین قزوین - خرداد ۱۴۰۵



سازه فلزی کارخانه صنایع فلزی در شهرک
صنعتی محمود آباد قم - بهمن ۱۴۰۲



سازه های فلزی پروژه آب اکسیژنه شهرک
صنعتی لیای قزوین - شهریور ۱۴۰۱



پایبند صدرسازه

WWW.PAYBANDSADRSAZEH.COM

سالن های اجرا شده توسط شرکت پایبند صدرسازه در شهرک های صنعتی



سالن های صنعتی اجرا شده در شهرک صنعتی
حکیمیه بوئین زهرا - اسفند ۱۴۰۲

سالن های تولید و ساختمان اداری کارخانه پترو
(تولید کننده لوازم التحریر) در شهرک صنعتی
شمس آباد - اردیبهشت ماه ۱۴۰۳



پایبند صدرسازه

WWW.PAYBANDSADRSAZEH.COM

سازه های اجرا شده توسط شرکت پایبند صدرسازه برای شرکت ساختمانی سازه کاو



سازه های صنعتی معدنی زغال سنگ طبس خرداد ماه ۱۴۰۵



پایبند صدرسازه

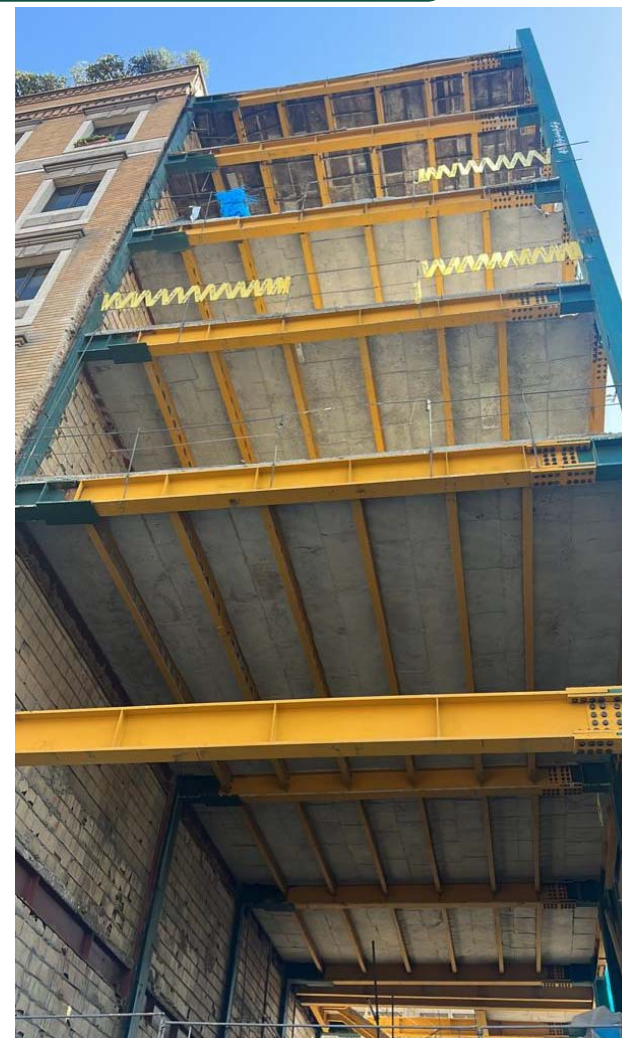
۲۶ دستگاه سوله اجرا شده مربوط به شرکت شهرک های
صنعتی تهران در شهرک صنعتی دهک فروردین ماه ۱۴۰۲

WWW.PAYBANDSADRSAZEH.COM

سازه فلزی مسکونی در ۱۲ طبقه در منطقه زعفرانیه



طرح توسعه ساختمان ۱۰ طبقه شرکت
انتشارات فنی ایران در خیابان میرعماد



پایبند صدر سازه

WWW.PAYBANDSADRSAZEH.COM

پروژه های اجرا شده توسط شرکت پایبند صدرسازه در سال ۱۴۰۲-۱۴۰۳



موتورخانه بیمارستان
شریعی تهران

ساختمان بانک رفاه در خیابان سمیه تهران



ساختمان مسکونی فلامک
در شهرک غرب



پایبند صدرسازه

WWW.PAYBANDSADRSAZEH.COM

سازه فلزی صنعتی شرکت لبنی کالین در شهرک
صنعتی صفادشت- خرداد ۱۴۰۲



سازه های فلزی کارخانه مینو در شیراز- تیر ۱۴۰۳



سازه فلزی ساختمان ۵ طبقه مسکونی
بغداد در کشور عراق



سازه فلزی کارخانه البسه کربلا در
کشور عراق



سازه فلزی ساختمان ۶ طبقه کربلا در
کشور عراق



سازه صنعتی الوشن معدن طلای اردستان - پاییز ۱۴۰۳



پایبند صدر سازه

سازه های فلزی کارخانه شهرکرد - تابستان ۱۴۰۳

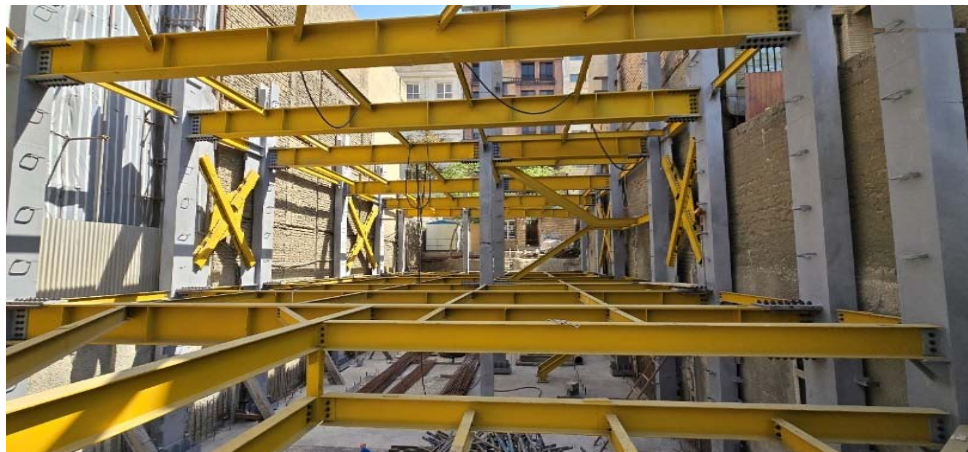
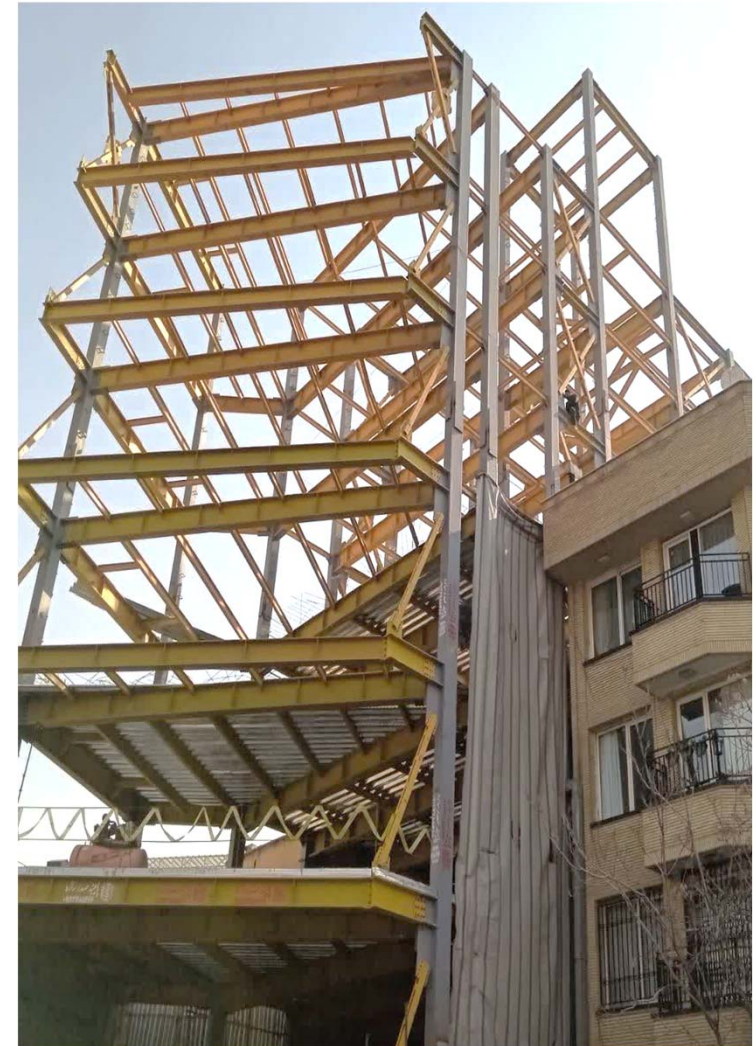


WWW.PAYBANDSADRSAZEH.COM

سازه فلزی پیچ و مهره های تپ و ویلایی در شهرک
غرب - تابستان ۱۴۰۳

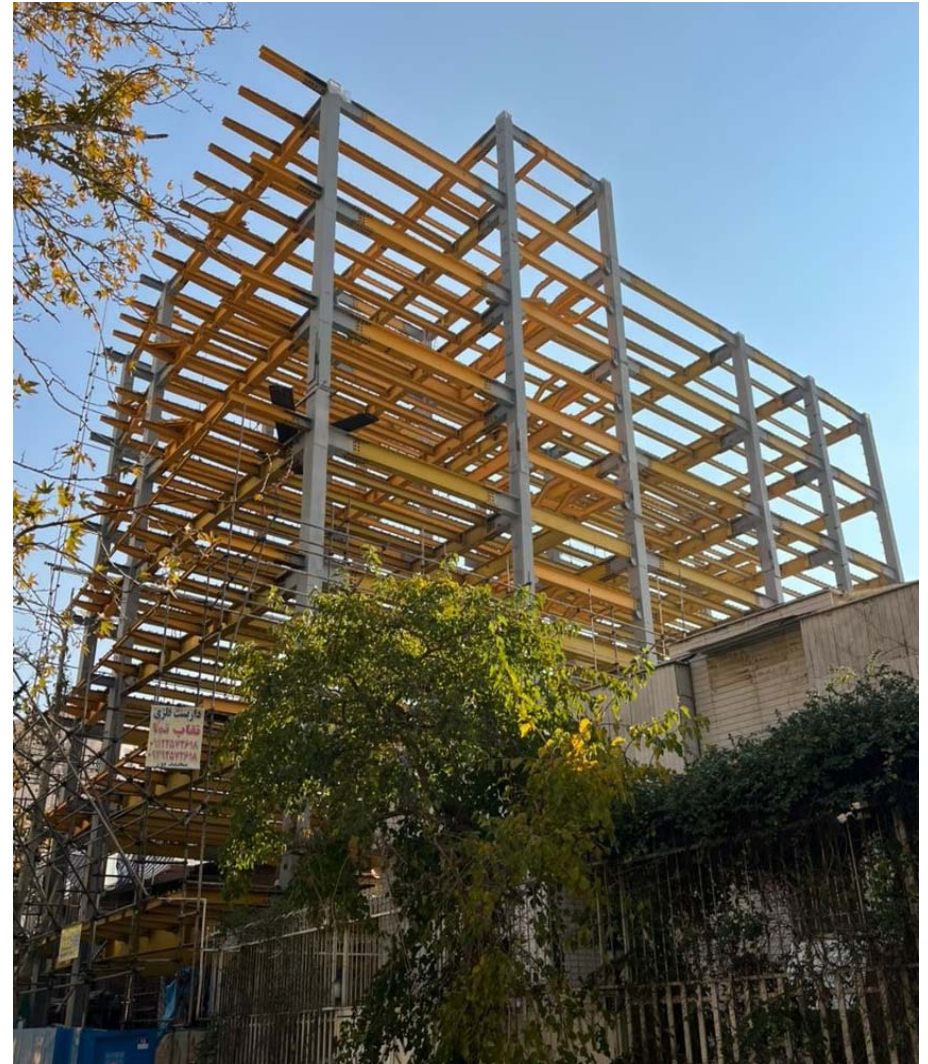


سازه فلزی مسکونی ۸ طبقه ضلع جنوبی
پارک قیطریه - پائیز ۱۴۰۳



سازه مسکونی ۹ طبقه زعفرانیه - پائیز ۱۴۰۳

بدلیل طول زیاد زمین این پروژه و عدم امکان فعالیت طولانی مدت جرثقیل سنگین از داخل کوچه، با انتقال یک دستگاه جرثقیل موبایل ۴۰ تن به داخل گود و حرکت روی فونداسیون، نصب ۹ طبقه بصورت همزمان از انتهای زمین بسمت کوچه انجام پذیرفت



سازه های فلزی اجرا شده توسط شرکت پایبند صدرسازه در سال ۱۴۰۳

اجرای سوله و سازه اداری در شهرک صنعتی شمس آباد



افزایش طبقه به سازه برج باغ نسترن
در زعفرانیه



پایبند صدرسازه

WWW.PAYBANDSADRSAZEH.COM

نمونه پروژه های اجرا شده شرکت پایبند صدرسازه در سال ۱۴۰۳ و ۱۴۰۴



ساختمان ۸ طبقه جردن
(اسفند ۱۴۰۴)



سازه فلزی کارخانه شرکت قیرآکام



سازه مسکونی یاس اقدسیه (گلستان شمالی)
۱۳۰۰ تن سازه در ۱۹ طبقه



پایبند صدرسازه

WWW.PAYBANDSADRSAZEH.COM

اجرای اسکلت های فلزی تپ و ویلایی با اتصالات تمام پیچ و مهره ای در سال های ۱۴۰۱ تا ۱۴۰۳

کلاردشت



هیچرود



دماوند



لواسان



پایبند صدر سازه

WWW.PAYBANDSADRSAZEH.COM

اجرای اسکلت های فلزی تپ ویلایی با اتصالات تمام پیچ و مهره ای در سال ۱۴۰۳ و ۱۴۰۴

ویلای سی پروژه ژرفا محمدشهر
(سازه فلزی در ترکیب با بتن)



پروژه لواسان - نازون



ویلای جاده چالوس



ویلای لواسان - طرح لاله در سیدپناز جنوبی



ویلای لواسان - خیابان سرافرازیان



اجرای اسکلت های فلزی تپ ویلایی و ساختمانی با اتصالات پیچ و مهره ای



ویلای لواسان - طرح لاله در سیدپناز جنوبی
اردیبهشت ۱۴۰۵



ویلای اوشان - اردیبهشت ۱۴۰۵



ساختمان نارون (خیر) لواسان - تیر ۱۴۰۵

فاز سوم سازه مرزداران - خرداد ۱۴۰۵



پایبند صدر سازه

WWW.PAYBANDSADRSAZEH.COM

سازه های صنعتی پروژه کاتد مس سونگون - مهر ماه ۱۴۰۴



ساخت، سندبلاست، سه لایه رنگ اپوکسی، حمل و نصب ۷ دستگاه سازه فلزی
صنعتی مربوط به پلنت اسید پروژه کاتد مس سونگون مجموعاً به وزن ۱۸۵۰ تن
اجرای سازه های جانبی صنعتی از جمله هندریل ها ، لدرها و ...



سازه های صنعتی پلنت اسید پروژه کاتد مس سونگون - آذر ماه ۱۴۰۴



ساخت، سندبلاست، سه لایه رنگ اپوکسی، حمل و نصب ۷ دستگاه سازه فلزی
صنعتی مربوط به پلنت اسید پروژه کاتد مس سونگون مجموعاً به وزن ۱۸۵۰ تن

